कोचिंग डिपो के मुख्य कार्य

प्राथमिक रख-रखाव:

- शेड्यूल अटेंशन सहित कोचों का रखरखाव
- मंडल द्वारा 45 रैकों का प्राथमिक अनुरक्षण किया जा रहा है

गंतव्य स्थान पर किए जानेवाला अनुरक्षण:

- फ्लैटफार्म से लौटनेवाली गाड़ियों में आंतरिक ड्राई क्लीनिंग, शौचालय की साफ-सफाई, पानी भारना आदि की जाती है
- मंडल द्वारा 35 गाड़ियों का गंतव्यस्थान पर रखरखाव किया जा रहा है

स्टेशन से गुजरनेवाली गाड़ियों पर ध्यान देना (अटेंशन)

- स्टेशन से गुजरनेवाली गाड़ियों के लिए पानी भरना, शौचालय की साफ-सफाई और यात्रियों के लिए आवश्यक न्यूनतम सुख-सुविधाएं आदि की व्यवस्था की जाएगी
- मंडल से गुजरनेवाली सभी गाड़ियों में सुविधाओं पर ध्यान रखा जाता है

रोलिंग-इन तथा रोलिंग आउट परीक्षण

- सभी डिपुओं के सभी प्राथमिक अनुरक्षण, सेकंडरी अनुरक्षण, गंतव्य स्थान पर, गुजरनेवाली गाड़ियों पर अनुरक्षण किया जाता है.

इंटरमीडियट ओवर हॉलिंग

- सभी प्रकार के डिब्बों में इंटरमीडियट ओवर हॉलिंग किया जा रहा है
- विजयवाड़ा, काकिनाडा तथा नरसापुर कोचिंग डिपुओं में इंटरमीडियट ओवर हॉलिंग की जाती है

सिक लाइन रख-रखाव

- कोचों की मरम्मत के अंतर्गत पहिया बदलना, स्प्रिंग बदलना और अन्य मरम्मत की सुविधाएं प्रदान की जाती हैं.

लिनेन प्रबंधन

- यात्रियों को साफ एवं स्वच्छ बेड रोल प्रदान करना.
- वर्ष 2010 में यांत्रिक विभाग ने वाणिज्य विभाग से लिनेन प्रबंधन कार्य को लिया जाता है.
- काकिनाडा (4 टन क्षमतावाली) में और कोचिंग डिपो/विजयवाड़ा (1.5 टन क्षमतावाली) में बूट लांड्री काम कर रही हैं.

यंत्रीकृत कोच क्लीनिंग (एमसीसी)

- सभी गाड़ियों के लिए प्रथमिक अनुरक्षण/सेकंडरी अनुरक्षण/गंतव्य स्थान पर की जानेवाली
- अनुरक्षण (ओईएम) में कोचों की यंत्रीकृत साफ-सफाई की व्यवस्था की गई है.
- कोचों की पूर्ण सफाई टर्न की के आधार पर आउटसोर्स की जाती है और मंडल से निकलनेवाली सभी गाडियों में प्रस्थान से पहले साफ-सफाई की जाती है.

अन्य विविध गतिविधियां

- भंडार प्रबंधन
- मिल राइट (व्हील लेथ, ईओटी क्रेन, फोर्क लिफ्ट आदि)
- ए.सी डिब्बों में परदों का अनुरक्षण
- एसएलआर सुरक्षा उपकरणों का रख-रखाव
- ब्रेकडाउन गतिविधियां
- निरीक्षण यान का रख-रखाव
- पूरे क्षेत्र के बॉइलर प्रमाणन
- पूरे मंडल के अग्निशामकों का रख-रखाव

<u>मालभाड़ा गाड़ियों की गतिविधियां</u>

1. मालभाड़ा गाड़ी की जांच

मंडल पर 3 प्रकार की जांच की जाती हैं.

***i.* बंद सर्किट रैक जांच**

- ये रैक अन्य डिपो के होते हैं और उन्हें नामित सर्किट में चलाना होता है
- 7,500 कि.मी/35 दिन जो भी पहले हो के अनुसार प्रमाणित किया जाता है.
- सीसी बेस डिपो, विजयवाड़ा (बॉक्स एन, बी सी एन एच एल,बी सी एन) तथा काकिनाडा पोर्ट (बी टी ए पी) में है

***ii.* प्रीमियम रैक जांच**

- 12+3 दिनों में प्रमाणित किया जाता है तथा बेस डिपो में नहीं हैं
- विजयवाड़ा और काकिनाडा डिपो द्वारा उक्त जांच किये जा रहे हैं

iii.* एंड टू एंड रैक जांच *(End to End rake examination)

- केवल प्रथम लदान पाइंट से अगली उतराई पाइंट तक ही प्रमाणित किया जाता है
- विजयवाड़ा, काकिनाडा पोर्ट, राजमंड्री और बिट्रगुंटा में मालभाड़ा गाडी डिपो हैं

2. सिक लाइन अटेंशन

- प्रमुख मालभाड़ा गाडियों के परीक्षण पाइंटों पर पहिया बदलना, बाडी तथा अंडर गियर के मीडियम वेल्डिंग मरम्मत, मीडियम नेच्यर ड्राफ्ट गियर अटेंशन आदि सुविधाएं प्रदान की जाती हैं.

3. साइडिंगों पर मरम्मतों के लिए ऑन ट्रेन अटेंशन

- गाड़ी परीक्षण के दौरान छोटी एवं बडी वेल्डिंग मरम्मत और बॉडी वेल्डिंग मरम्मत आदि के लिए वैगन को अलग किए बिना गाड़ी पर ही किया जाता है

4. मालडिब्बों के नियमित ओवर हॉलिंग (आरओएच)

निम्नलिखित डिपो पर नियमित ओवर हॉलिंग किया जाता है

डिपो	स्टॉक का प्रकार
विजयवाड़ा	**बॉक्सएन, बीसीएनएचएल,बीसीएन,बी टी ए पी**

5. विविध प्रकार की गतिविधियां (Miscellaneous activities):

I. भंडार प्रबंधन
II. यार्ड की साफ-सफाई, रद्दी संग्रहण और निपटान
III. ब्रेकडाउन गतिविधियां
IV. इलेक्ट्रानिक - इन-मोशन – भारोत्तेलन पुलों का अनुरक्षण
V. एएमसी के माध्यम से अग्निशामकों की व्यवस्था

6. ब्रेक डाउन विशेष

निम्नलिखत ब्रेकडाउन विशेष यांत्रिक/सवारी व मालडिब्बा विभाग के नियंत्रणाधीन है

स्थान	**एआरटी**	**एमआरवी**
विजयवाड़ा	--	एस पी ए एम आर वी
राजमंड्री	लूकास री-रेलिंग उपकरण सहित एआरटी	बीइएमसीओ री-रेलिंग उपकरण सहित एसपीएएमआरवी
बिट्रगुंटा	लूकास री-रेलिंग उपकरण सहित एआरटी	बीइएमसीओ री-रेलिंग उपकरण सहित एसपीएएमआरवी

7. एरिया प्रशिक्षण केंद्र

सवारी एवं मालडिब्बा विभाग के संरक्षा संवर्ग के कर्मचारियों को पुनश्चर्या पाठ्यक्रम चलाने, प्रशिक्षु कारीगरों (अनुकंपा के आधार पर एवं रेल भर्ती बोर्ड) को आरंभिक प्रशिक्षण प्रदान करने के लिए, विभिन्न प्रकार के पूर्व पदोन्नतीय पाठ्यक्रमों के आयोजन हेतु, सवमाडि की समस्याओं औरनिवारण उपायों पर परिचालन एवं रनिंग कर्मचारियों के लिए एक दिवसीय क्रैश पाठ्यक्रम चलाने के लिए, कौशल विकास पाठ्यक्रम (विजयवाड़ा एवं गुंटूर दोनों मंडलों के लिए) औरएप्रेंटिस एक्ट 1961 के अंतर्गत नियुक्त एक्ट एप्रेंटिस के लिए प्रशिक्षण प्रदान करने और आरडीएटी,रामंतपुर हैदराबाद के साथ उनके विवरण को पंजीकरण करने के लिए यह प्रशिक्षण केंद्र मालभाड़ा डिब्बा डिपो/विजयवाड़ा में स्थित है.

8. इलेक्ट्रानिक - इन-मोशन- भारोत्तोलन पुल

रेलवे के 06 रेलवे इलेक्ट्रानिक - इन-मोशन भारोत्तोलन पुलों का रख-रखाव किया जा रहा है और वे राजमंड्री, बिट्रगुंटा, काकिनाडा पोर्ट, सामलकोट, विजयवाड़ा तथा अन्नवरम में स्थित है.

9. मंडल में विभिन्न स्थानों पर 09 निजी इलेक्ट्रानिक - इन-मोशन - तोलन पुल उपलब्ध हैं.