

QUESTION BANK FOR THE POST OF INSTRUCTOR/ATC/KCG IN
LEVEL 7/G.P.4600

Coaching Stock:

1. What do Yellow stripes on end wall panels of coaches represent?
(a) Coaches fitted with enhanced capacity screw coupling.
(b) Anti telescopic coach body
(c) Coach fitted with bogie mounted air-brake cylinders.
(d) Vacuum brake train.
2. Sole bar of ICF coaches consists of.....
(a) **Z section** (b) I section (c) Y section (d) U section
3. What are the essential requirements for running trains at 120kmph/130kmph?
i. All coaches should be ICF all coil type
ii. All coaches should be fitted with 16 T bogie
iii. All coaches should be maintained as per technical pamphlet C-7807
(a) 1&2 (b) 2&3 (c) 1&3 **(d) all the above**
4. The maximum wheel gauge of passenger BG coaching stock is ?
(a) 1602mm (b) 1601mm (c) 1603mm (d) 1600mm
5. Codal life of light utilisation categories of coaches is ?
(a) 35 years **(b) 40 years** (c) 45 years (d) 30 years
6. POH periodicity of DV of ?
(a) 3 years or 8 lakh kms whichever is earlier **(b) 5 years or 6 lakh kms whichever is earlier**
(c) 4 years or 6 lakh kms whichever is earlier (d) 4 years or 4 lakh kms whichever is earlier
7. Maximum nominal thickness of buffer plunger tube wall is?
(a) 4.0mm **(b) 9.0mm** (c) 13.0mm (d) 16.0mm
8. Maximum nominal thickness of plunger faceplate in ICF type buffer is—
(a) 19.0mm (b) 22.0mm (c) 24.0mm (d) 26.0mm
9. What defect is detecting UST test?
(a) Internal Cracks (b) External cracks (c) Air Blow cracks (d) None of the above
10. What is the periodicity for the POH of any OCV attached to a passenger train?
(a) 9 months (b) 12 months (c) 18 months **(d) 24 months**

ICF Bogie:

1. The crown clearance "A" between the axle box crown and their bogie frame of GS, SLR, SCN, VPH, coaches is—
(a) 40±2mm **(b) 43+0/-3 mm** (c) 42±0/4mm (d) 45±2mm

2. Through which arrangement the tractive/ braking force from the coach are transferred to bogie?

- (a) arrangement **Anchor link arrangement** (b) Draw gear
(c) Buffing arrangement (d) Pivot pin arrangement

3. From where is the weight of the body transferred on trolley in an ICF coach?

- (a) Journal (b) Wheel **(c) Side bearer** (d) Dashpot

4. _____ oil is used in dash pot guide?

- (a) Servo RR-3 **(b) servoline 68 (shell cornia oil)**
(c) Lithium base grease (d) none of the above

5. What is the condemning size of side bearer wearing piece?

- (a) 45mm (b) 44mm (c) 43mm **(d) 42mm**

6. Why is two stage suspension preferred over single stage suspension?

- (a) to keep un-sprung masses low (b) to provide greater isolation of vibrations
(c) both A and B (d) none of the above

7. The 'L' type composite brake block should be changed, if worn out beyond-

- (a) 10mm** (b) 15mm (c) 20mm (d) 22mm

8. The 'K' type composite brake block should be changed, if worn out beyond-

- (a) 10mm **(b) 12mm** (c) 20mm
(d) 22mm

9. The standard thickness of compensating rings is-

- (a) 2mm (b) 4mm **(c) 6 mm** (d) 8mm

10. What is the distance between axle box top and axle box crown bolt called?

- a. **Clearance A** (b) Clearance B (c) clearance C (d) None of the above

11. Lateral movements of wheels controlled by

- a. Axle guide** (b) journal center (c) roller bearing (d) dashpot

12. Bogie wheel base of ICF/RCF all coil bogies are-

- (a) 2896 mm** (b) 2986mm (c) 2886 mm (d) 2997mm

13. The minimum clearance between the axle box lugs and their safety straps is-

- (a) 36mm **(b) 40 mm** (c) 44mm (d) 43mm

14. The crown clearance "A" between the axle box crown and their bogie frame of GS, SLR, SCN, VPH, coaches is-

- (a) 40 ± 2 mm **(b) $43 + 0/-3$ mm** (c) $42 \pm 0/4$ mm (d) 45 ± 2 mm

15. In WGACCW and WGACCN coaches, the crown clearance between the axle box crown and the bogie frame is-

- (a) 30 ± 2 mm (b) 30 ± 5 mm **(c) $27 + 0/-3$ mm** (d) $25 \pm 0/3$ mm

16. How many holes are provided in the guide cap in ICF/RCF bogie?

- (a)5 (b)7 (c)**9** (d)11
17. New dimension of side bearers wearing plate is—
(a)**10 mm** (b)12mm (c)14mm (d) 16mm
18. Condemning size of side bearer wearing plate is—
(a)10mm (b)9mm (c)**8.50 mm** (d) 7.50mm
19. Dimension of a new side bearer wearing piece is—
(a)**45 mm** (b)44mm (c)43mm (d) 42mm
20. What is the condemning size of side bearer wearing piece?
(a)45mm (b)44mm (c)43mm (d) **42mm**
21. New size of hanger block of BSS hanger is—
(a)**9.5 mm** (b)10.5mm (c)8.5mm (d) 9mm
22. What is the wear limit of hanger block of BSS hanger?
(a)1.0mm (b)2.0mm (c)**1.5mm** (d) 3.0mm
23. Wear limit of BSS brackets is—
(a)0.5mm (b)**1mm** (c)1.5mm (d) 2mm
24. Between which of the components the equalizing stay rod is fitted?
(a) SAB head to control rod (b) **Bolster and lower spring plank**
(c) Bolster and bogie transoms (d) none
25. Where is anchor link fitted in a bogie?
(b)**bolster and bogie transom** (b) bolster stay rod and plank
(c) Equalizing stay rod and plank (d) none of the above
26. The color code of helical spring of ICF bogie is—
(a) **Yellow, blue, green** (b) Yellow, red, green (c) White, blue, green
(d) White, red, green
27. The capacity of hydraulic shock absorbers other than those power car is—
(a) **± 600 kg at a speed of 10cm/sec** (b) ± 500 kg at a speed of 10 cm/sec
(c) ± 45 kg at a speed of 15 cm/sec (d) None of the above
28. The test to know the reaction of DV to a very less reduction of BP pressure i.e., when BP pressure is reduced at the rate of 0.6kg/cm² in 6seconds is known as—
(a) **Sensitivity test** (b) Insensitivity test
(c) Brake release test (d) Emergency braking test
29. The test to check that the brakes do not apply by reducing the pressure at The

rate of 0.3kg/cm² in 60 seconds is known as__

- (a) sensitivity test **(b) insensitivity test** (c) Brake release test (d) Emergency braking test

30. Intermediate piece is used at which location in air brake system?

- (a) Between DV & common pipe bracket**
(b) between dirt collector & AR
(c) Between brake cylinder and trolley
(d) not used in an location

31. What is the condition of the DV when its handle is in vertical position?

- (a) Open condition** (b) Close condition (c) Neutral condition **(d) Working condition**

32. What is the modification of equalizing stay rod?

- (a) Fitted 16 tons in all coaches** (b) fitted 18 tons in all coaches
(c) Fitted 14 tons in all coaches (d) none of the above

CBC:

1. What is the weakest link of the H type tight lock center buffer coupler?

- (a) draft gear **(b) knuckle** (c) lock (d) yoke pin

2. Standard dimension of distance between the nose of Knuckle and guard arm is—? (a)140mm (b)150mm **(c)127 mm** (d)12mm

3. Wear limit of distance between the nose of knuckle and guard arm is— (a)140mm (b)155mm (c)125mm **(d)130mm**

4. The working strength of center buffer coupler is—

- (a)100 T **(b)120 T** (c)140 T (d) 180 T

5. The conventional screw coupling has a proof load of—

- (a)50.9 T **(b)60.0 T** (c)74.3 T (d) 40.3 T

6. Oil is strictly prohibited on-

- a) Uncoupling device of CBC b) Supporting device of CBC
(c) Coupler head knuckle and locks of CBC d) None of these.

7. Vertical gathering range of CBC is-

- a) 90mm** b) 95mm c) 85mm d) 100mm

8. What is the purpose of supporting device?

- a) To support CBC weight b) To equalize vertical forces of CBC
(c) Both a & b d) None of these

9. During coupling operation the speed of vehicle should be -
 a) 3-5 kmph **b) 2-3kmph** c) 5kmph d) 6-7kmph
10. If the Jaw gap gauge passes through the gap -
 a) Knuckle is needs to replace b) Lock assembly is need to replace
c) Either a or b d) None of above
11. No. of gauges prescribed to check CBC is?
 (a)9 (b) 10 (c) 7 **(d)8**

Wheels & Axle:

1. Condemning flange thickness in a high speed ICF coach is-
 (a) 14mm b)13mm **(c)22mm** (d) 10mm
2. Thickness of flange is measured at what distance below the top of the flange?
 (a)14mm (b)16mm (c)18mm **(d)13mm**
3. At what radius at the root of flange the wheel set will be declared as having less root radius?
(a)13mm (b)15mm (c)14.5mm (d)16mm
4. Sharp flange will occur when the top radius at the corner towards the tread reduces to?
 (a)6mm **(b)5mm** (c)4mm (d)4.5mm
5. Condemning height of flange on thread on BG wheel is-
 (a)30mm (b)32mm (c)34mm **(d) 35mm**
6. The radius at the root of the flange of new worn wheel profile is-
(a)14mm (b)16mm (c)18mm
 (d)120mm
7. The difference in wheel diameter permitted on the ICF Coach is ?
 (a)10mm b) 5mm **c)13mm** d) 25mm
8. The inclination given on wheel flange is
(a)1 in 2.5 (b) 1 in 20 (c) 1 in 7.5 (d) 1 in 3.5
9. The inclination given on wheel tread is
 (a)1 in 2.5 **(b) 1 in 20** (c) 1 in 7.5 (d) 1 in 3.5

Air Brake System:

1. Which type of brake blocks are used in bogie mounted brake system?
 (a) L-type **(b)K-type** (c) Cast iron (d) Sand Casting
2. In released position, the gap between brake block and wheel is
 a. 3mm (b)4mm **(c)5 mm** (d) 7mm

3. What is the size of PEV choke?

- (a) 4mm **(b) 8mm** (c) 6mm (d) 2mm

4. What does the red needle of air flow indicator point out?

- (a) Maximum leakage allowed in the system
(b) Reference mark which shows initial trains leakage
(c) Current leakage in the system during run
(d) There is no such needle on the air flow indicator

5. During insensitivity test what condition should be fulfilled to declare a DV is O.K.?

- (a) At the reduction on BP pressure @ 0.6 kg/cm² in 60 seconds, brake should not apply
(b) At the reduction on BP pressure @ 0.6 kg/cm² in 60 seconds, brake should apply
(c) At the reduction on BP pressure @ 0.3 kg/cm² in 60 seconds, brake should apply
(d) At the reduction on BP pressure @ 0.3 kg/cm² in 60 seconds, brake should not apply

6. In the passenger train, the diameter of brake pipe & feed pipe is—

- (a) 20.0mm **(b) 25.0mm** (c) 28.0mm (d) 30.0mm

7. What is the diameter of branch pipe attached to PEAV?

- (a) 15.0mm (b) 25.0mm **(c) 10.0mm** (d) 20.0mm

8. What is the diameter of branch pipe in between PEAV to PEASD?

- (a) 15.0mm (b) 25.0mm (c) 30.0mm **(d) 20.0mm**

9. Which pressure is vented out, if the brake is manually released by QRV?

- (a) BC pressure (b) AR pressure (c) BP pressure **(d) CR pressure**

10. After brake application, the control reservoir is disconnected from the—

- (a) **Brake pipe** (b) Auxiliary reservoir (c) Brake Cylinder (d) Feed pipe

11. Reduction in BP pressure for minimum application is—

- (a) 1.0 to 1.5 kg/cm² (b) 0.8 to 1.0 kg/cm² **(c) 0.5 to 0.8 kg/cm²** (d) 0.1 to 0.5 kg/cm²

12. Reduction in BP pressure for service application is —

- (a) 1.0 to 0.5 kg/cm² (b) 1.0 to 1.5 kg/cm² (c) 0.5 to 0.8 kg/cm² **(d) 0.8 to 0.1 kg/cm²**

13. Reduction in BP pressure for full service application is—

- (a) 1.0 to 1.5 kg/cm²** (b) 0.8 to 1.0 kg/cm² (c) 0.5 to 0.8 kg/cm² (d) 0.1 to 0.5 kg/cm²

14. Reduction in BP pressure for emergency application is—
(a) 1.0 to 1.5 kg/cm² **(b) 1.5 kg/cm² & above** (c) 0.5 to 0.8 kg/cm² (d) 3.8 to 5.0 kg/cm²

15. After releasing of brakes, brake cylinder is isolated from the auxiliary reservoir by.

(a) Distributor valve (b) control reservoir (c) Brake pipe (d) Feed pipe

16. What type of slack adjuster is used in passenger coaches?

(a) DRV-600 (b) None **(c) IRSA-450** (d) IRSA-600

17. Which of the following types of isolating cocks are provided in the passenger coaches?

(a) Ball type (b) Wall type
(c) Dome type (d) C3W type

18. The type of dirt collector used in bogie mounted passenger coaches is—

(a) 2-way (b) 4-way **(c) 3-way** (d) 1-way

19. What is the capacity of control reservoir of passenger coach?

(a) **6.0 litre** (b) 7.0 litre (c) 9.0 litre (d) 10.0 litre

20. Cut off angle cock in open position of the handle is.....

(a) Parallel to pipe (b) Parallel to pipe or perpendicular to pipe
(c) Perpendicular to pipe (d) None of the above

21. Warranty period of distributor valve is—

(a) 24 months from the date of delivery or 34 months from date of fitment whichever is earlier

(b) 36 months from the date of delivery or 24 months from date of fitment whichever is earlier

(c) 48 months from the date of delivery or 24 months from date of fitment whichever is earlier

(d) 36 months from the date of delivery or 12 months from date of fitment whichever is earlier.

22. In BMBC coach, hole adjustment of curved pull rod to be done when wheel diameter reaches to— ?

(a) **839mm** (b) 842mm (c) 846mm (d) None of the above

23. For detecting a defective locomotive, the Air Brake should be tested with a test plate having a leak hole of?

(a) 7.5mm (b) 8mm (c) 8.5mm (d) 10mm

Bio-Toilet:

1. Name of the bacteria used in Bio-Toilet
(a) **Anaerobic Bacteria** (b) Aerobic bacteria (c) Bio bacteria (d) None of the above
2. Which of the following statements is true in case of anaerobic bacteria?
(a) It can survive without oxygen (b) It can survive without feed
(c) It can double its population in 30 min to 16hrs. (d) **All the above**
3. What is the frequency for doing sample testing of effluent of Bio-Toilet?
a. 100 days (b) **90 days** (c) 180 days (d) 120 days
4. To disinfect the discharged water which of the following is provided in Bio-Toilet?
a. Chlorine tablet (b) KMnO₄ Tablet (c) **Any of the above** (d) None of the above

LHB:

1. The ride index for LHB coach is ?
(a) **2.50-2.75.** (b) 2.75-3.00. (c) 3.00-3.25. (d) 3.25-3.5
2. After Indo-German modification in coaching stock, what type of bushes are used For brake gear components?
(a) Nylon-55 (b) Steel-46 (c) **Nylon-66** (d) Copper coated – 55 676
3. What is the condemning limit of LHB wheel diameter?
a) 813 mm b) 839 mm (c) **855 mm** d) 854 mm
4. How many shock absorbers are used in LHB Coaches?
a) 10 nos. b) 8 nos. (c) **18 nos.** d) 12 nos.
5. 'IOH' of LHB coaches is done -
(a) **18 months** b) 12 months c) 9 months d) 14 months
6. Side wall of LHB Coaches are manufactured from -
a) Austenitic steel(SS304M) b) IRSM-41 (c) **Ferritic steel(SS-409M)**
d) IRSM-44
7. Roof sheet of LHB Coaches are manufactured from -
a. **Austenitic steel(SS304)** b) IRSM-41 c) Ferritic steel(SS-409)
d) IRSM-44
8. Trough floor of LHB Coaches are manufactured from -
a. **Austenitic steel(SS304)** b) IRSM-41 c) Ferritic steel(SS-409)
d) IRSM-44

9. Minimum rate of pressure required to actuate the brake accelerator-
 minute
 a) 1.2 kg/cm² per minute b) 1.6 kg/cm² per minute
c) 5 to 3.2 kg/ cm² in 3 Sec d) More than 1.6 kg/cm² per minute
10. How many flex ball cables provided on generator car.
 a) One **b) Two** c) Four d) Three
11. What is the limit of air gap between sensor and phonic wheel?
 a) 1.0 - 5.0 mm b) 1.0 - 10.0mm **c) 0.9 – 1.4mm** d) 1.0 – 2.5mm
12. Pressure switch actuate at the train pressure reaches-
 a) 0.5bar b) 1bar **c) 1.3-1.8bars.** d) 1.5 – 3.0bars
13. How many brake cylinders are used in LHB coaches?
 a) 6 b) 4 **c) 8**
 d) 16
14. If micro processor shows '72' code means-
 a) Temporary fault at one axle b) Permanent fault at several axles.
 c) Volatile fault **d) Permanent fault at one axle**
15. If micro processor shows '73' code means-
 a) Temporary fault at one axle **b) Permanent fault at several axles**
 c) Permanent fault at one axle d) Both a & b
16. If micro processor shows '95' code means –
 a) Temporary fault b) Permanent fault c) No fault **d) none of these**
17. Thickness of new brake pad is- ?
a) 35 b) 30 c) 45 d) 30
18. Condemning limit of brake pad is- ?
 a) 10mm **b) 7mm** c) 8mm d) 9mm
19. Brake caliper unit mounted with the help of-
a) M16 x 60 bolt b) M 12 x 60 mm bolt c) M 24 x 60mm bolt d) M 20 x 60 mm bolt
20. What can do to prevent brake caliper unit jamming-
a) Regular clean & lubricate middle pin bolt b) Regular clean & lubricate mounting bolt
 c) Clean & lubricate brake pad pin d) Any of above
21. In case of brake binding on one trolley what you do first-
 a) Isolate both trolley b) Isolate the DV
 c) Pull the quick release valve wire **d) Isolate the affected trolley**
22. In case of brake binding on one brake disc of one wheel set what you do first?

- a) **Check dump valve** b) Check WSP fault
c) Remove brake caliper pin d) Loosen slack adjuster nut of brake cylinder
23. What will happen if no secondary suspension is provided
a) Riding quality will affect b) Vertical socks will increase
c) Wear and tear of parts increased **d) All of above**
24. Capacity of luggage room of WLRRM is—
a) 3.9t **b) 5.0t** c) 4.5t d) 6.0t
25. Capacity of under frame water tank fitted in AC/3 tier.
a) 650Ltr **b) 685Ltr**
c) 400Ltr d) 500Ltrs
26. Free movement of Anti Roll bar depends upon—
a) Condition of Grease in bracket b) Condition of bearing at both ends
c) Condition of can of bearing **d) All of above**
27. The anti roll bar must be checked for—
a) Any weariness b) Any cracks c) Free movement **d) All the above**
28. Condition of grease of anti roll bar should be checked during every —
a) D1 schedule b) D2 schedule c) D3 schedule **d) All the Above**
29. Grease of anti roll bar should be replaced during every
a) Trips schedule b) D1 schedule **c) D2 schedule** d) D3 schedule
30. Torque required for control arm bracket bolt is—
a) 200Nm **b) 170Nm** c) 250Nm d) 100Nm
31. If the brake pads are wearing out in taper condition, the reason could be ?
a. The brake pads fitted with taper thickness purposely
b. The caliper is running in jam condition
c. The mounting bush of caliper unit is perished or cracked
d. Any of the above
32. Frequency of D1 Schedule is—
a) On Every Trip b) 7 days c) 15 days d) 30 days
33. Frequency of D2 Schedule is—
a) 7 days ± 1day b) 10 days ± 1day c) 15 days ± 1day d) 30 days ± 3day
34. Frequency of D3 Schedule is—
a) 1 month ± 1day b) 3 month ± 3day
c) 6 month ± 15day d) 9 month ± 3day

35. Inspection of vestibule and its rubber fitting for damage is done in-
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 & D3 Schedule** d) D3 Schedule
36. Wheel tapping is done to detect
 a) **Any hair crack** b) Any material flow c) Any wheel shelling d) All the above
37. Shelling on a wheel set the reason may be
 a) WSP system not function properly b) Brake caliper may jammed c) One or both brake cylinder may defective **d) All of above**
38. Thoroughly cleaning and removing dust, rust accumulated at pillars is done in-
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule c) D1, D2 & D3 Schedule **d) D3 Schedule**
39. Examination of sole bar for corrosion is done in-
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule c) D1, D2 & D3 Schedule **d) D3 Schedule**
40. Touching up damaged paint inside and outside in-
a) D1 Schedule b) D2 Schedule c) D2 & D3 Schedule d) D3 Schedule
41. Checking of bogie bolster assembly and bracket etc in-
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 & D3 Schedule** d) D3 Schedule
42. Washing of bogie frame thoroughly with water jet in-
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D2 & D3 Schedule** d) D3 Schedule
43. Checking of functionality of brake equipment and hand brake equipment in ?
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 & D3 Schedule** d) D3 schedule
44. Carrying out of functional test on pneumatic brake system in –?
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 & D3 Schedule** d) D3 Schedule
45. Checking of air hoses is done in-?
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 & D3 Schedule** d) D3 Schedule
46. Verifying the clearance between each pad and disc surface in- ?
 a) D1 Schedule b) D2 Schedule c) D3 Schedule **d) D2 & D3 Schedule**
47. Inspection of earthing equipment for wear of carbon bars-?

a)D1 Schedule b) D2 Schedule c) D3 Schedule **d) D2 &D3 Schedule**

48. Checking of crack, damage of spring is done in- ?

a)D1 Schedule b) D2 Schedule **c)D1, D2 &D3 Schedule** d)D3 Schedule

49. Checking of dampers its rubber elements is done in-

a)D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 &D3 Schedule** d) D3 Schedule

50. Checking of bearing for hot and grease leakage is done in-

a)D1 Schedule b) D2 Schedule **c)D1, D2 &D3 Schedule** d) D3 Schedule

51. Checking of wheel profile gauge is done in

a)D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 &D3 Schedule** d) D3
Schedule

52. Inspection of Rotation Limiter is done in-

a)D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 &D3 Schedule** d) D3
Schedule

53. Checking of tread diameter and wear of wheel profile is done in-

a)D1 Schedule b)D2 Schedule c)D1, D2 &D3 Schedule **d) D3 Schedule**

54. Inspection of grease oozing out of anti roll bar bearing is done in –

a)D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 &D3 Schedule** d) D3 Schedule

55. Lubrication of all pins and bushes is done in-

a)D1Schedule **b) D2 & D3 Schedule** c) D1, D2 &D3Schedule d) D3Schedule

56. Inspection of coupler head, knuckle for damage is checked in-?

a)D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 &D3 Schedule** d) D3 Schedule

57. Checking of tell tale recess for ensuring proper coupling is done in- ?

a)D1 Schedule b) D2 Schedule **c) D1, D2 &D3Schedule** d) D3 Schedule

58. Checking of corridor connection for external damage and entry of foreign bodies is done in-?

a) D1 Schedule b) D2 Schedule
c) D1, D2 & D3 Schedule d) D3 Schedule

59. Cleaning of Air Filter is done in –

a)D1 Schedule b) D2 Schedule
c) D1, D2 & D3 Schedule d) D2 & D3 Schedule

60. Draining of Air tank is done in-

a)D1 Schedule **c) D1, D2 & D3 Schedule**
b) D2 Schedule d) D3 Schedule

61. Inspection of seats, Luggage rack etc. is done in – ?

- a) D1 Schedule b) D2 & D3 Schedule c) D1, D2 & D3 Schedule d) D3 Schedule
62. Inspection of Leaf of sliding door is done in-
a) D1 Schedule b) D2 Schedule c) D1, D2 & D3 Schedule d) D3 Schedule
63. Lubrication of door seals with silicon paste is done in-
a) D1 Schedule b) D2 Schedule
c) D1, D2 & D3 Schedule **d) D3 Schedule**

Wagons:

- What is the periodicity of POH for newly built BOXN wagons?
(A) 42 months (b) 48 months (c) 36 months **(d) 72 months**
- Which of the following stock does not have the ROH frequency of 24 months?
(a) BCCNR **(b) BOXN** (C) BOXNLW (d) BOBRN
- What is the periodicity of POH for newly built BOXN wagons?
(a) 42 months (b) 48 months (c) 36 months **(d) 72 months**
- What is the purpose of manipulator?
(a) For testing roller bearing **(b) For down hand welding**
(c) For ROH (d) For brake ringing adjustment
- Which of the following is not the feature of a CASNUB bogie?
(a) cast steel H frame bogie
(b) floating bolster
(c) **primary suspension with long links and laminated springs**
(d) Wedge type load proportional friction snubbing
- Why are elastomeric pads provided?
(a) to reduce wheel flange wear (b) to improve ride index
(c) to increase buffer height (d) all the above
- minimum pressure required for door operation on BOBR wagon is-
(a) 5.0 kg/cm² **(b) 4.92 kg/cm²** (c) 3.9 kg/cm² (d) 6.3 kg/cm²
- Which RDSO's technical pamphlet is referred to find instructions of BOXN wagon fitted with CASNUB bogies and twin pipe air brake system?
(a) G-90 **(b) G-70** (c) G-97 (d) WT-77
- Which RDSO's technical pamphlet is referred to find instructions for inspection and maintenance of BOBR wagons?
(a) G-73 (b) G-78 (c) G-97 (d) G-16
- Which RDSO's technical pamphlet is referred to find instructions for inspection and maintenance of CASNUB bogies?
(a) G-97 (b) G-86 (c) G-90 **(d) G-95**

11. Permissible maximum flat surface on tread on other BG wagon are
(a) 75mm **(b) 60mm** (c) 75mm (d) 70mm
12. Permissible thickness of CASNUB bogies composite brake block while leaving yard is—
(a) **20 mm** (b) 10mm (c) 9mm
(d) 8mm
13. What is the Std. thickness of brake block of BOXN wagon is—
(a) 52mm (b) 54mm (c) 56mm **(d) 58mm**
14. What is the axle load of CASNUB trolley except CASNUB 22HS?
(a) 19.2t **(b) 22.9t** (c) 20.3t (d) 20.9t
15. What is the new wheel diameter of CASNUB 22W retrofitted ?
(a) 1000mm (b) 960mm **(c) 956mm** (d) 946mm
16. What type of side bearers are fitted in a CASNUB 22W(M) bogie?
(b) **CC type** (b) spring type (c) roller type (d) none of these
17. What type of side bearers are fitted in CASNUB 22W bogie?
(c) CC type **(b) roller type** (c) EM type (d) none of these
18. What is the standard inclination on wheel tread used in CASNUB bogie?
(a) 1 in 20 (b) 1 in 22 (c) 1 in 18 (d) 1 in 25
19. What is the nominal lateral clearance between side frame & bolster in CASNUB 22HS?
22mm (a) 18mm (b) 10mm **(c) 25mm** (d) 22mm
20. What is the nominal lateral clearance between side frame & bolster in CASNUB 22W, 22WM, 22NL, 22NLB?
(a) 16mm (b) 11mm **(c) 18mm** (d) 20mm
21. What is the nominal longitudinal clearance between side frame & adopter of CANUB 22W (M) bogie?
(a) 5mm (b) 8mm **(c) 10mm** (d) 12mm
22. What is the nominal longitudinal clearance between side frame & adopter of CASNUB 22w(Retro) trolley?
(d) **2mm** (b) 4mm (c) 6mm (d) nil
23. What is the nominal lateral clearance between side frame & adopter of CASNUB 22NLB, 22HS bogie?
(a) 18mm **(b) 16mm** (c) 22mm (d) 25mm
24. What is the nominal thickness of elastomeric pad of CASNUB bogie?

- (a)49mm **(b)46mm** (c)48mm (d)52mm
25. Condemning size of elastomeric pad for CASNUB bogie is—
(a)44mm (b)43mm **(c)42mm** (d)40mm
26. Which of the following is the maintenance manual of CASNUB bogie ?
(a)G97 (b)G80 **(c)G95** (d)G72
27. What type of side bearer is fitted in CASNUB 22HS trolley?
(b) Metal CC type **(b) Spring loaded CC type side bearer & PU type**
(c)Roller type (d) None of the above
28. The high capacity of draft gears is—
(a) RF 361 (b)RF-401 (c)RF-600 (d)RF-21
29. To Adjust buffer height for 930mm wheel diameter on BCN wagon except CASNUB 22W, packing piece used is—
(a)38mm **(b)37mm** (c)33mm (d)32mm
30. When is empty load box device put in loaded condition?
(a) When the load exceeds 42.5t
(b)When the gross weight exceeds 42.5t
(c) When the wagon is filled between 25-50% of its capacity
(d) When the wagon is filled more than half
31. What is the train pipe dia/size of air brake goods stock?
(a)25mm **(b)32mm** (c)19mm (d)35mm
32. Clearance measured between control rod head & barrel head face when the brake is fully released, is known as
(a)e-dimension (b)c-dimension **(c)a-dimension** (d)H-clearance
33. It is the distance between projection tube end and mark on adjuster spindle. This value denotes the total shortening capacity of adjuster i.e. capacity available for adjustment by brake regulator, when all the brake blacks, pins & bushes are new& manual adjustment of the brake gear corresponds to wheel diameter. What is it known as?
(a)e-dimension (b)c-dimension (c) a-dimension (d) Leverage ratio
34. 'E' dimension is measured from ?
a. From protection tube to 'V' groove made on the spindle rod.
b. From control rod to anchor pin.
c. From SAB barrel tube 'V' groove to control rod.
d. None of the above

35. The BP pressure in brake Van of 58- BOXN load should not be less than—
 (a) 4.8kg /cm² (b) 3.7kg/cm² **(c) 4.7kg/cm²** (d) 5.8kg/cm²
36. If Empty Loaded Device handle is kept on loaded position of empty wagon, the Result will be –
 (a) Poor Brake Power **(b) Brake binding** (c) Both of the above (d) None of the above
37. Control rod of SAB when rotated for one round, control rod head moves by a distance of – ?
 (a) 6.0mm (b) 4.0mm **(c) 2.0mm** (d) 1.0mm
38. The Empty Load Box device indicator plate shows—
(a) Yellow empty, black loaded (b) Blue empty, black loaded
 (c) Yellow loaded, black empty (d) black empty, blue loaded
39. For closed circuit air brake rake, Rake integrity, as listed in the BPC be are allowed to be replaced by good examined wagon in the entire run between two PMEs?
(a) 4 wagons (b) 6 wagons (c) 3 wagons (d) 2 wagons
40. What are the colours recommended for intensive brake power certificate for End to End Running air brake Goods stock?
(a) Green (b) Pink (c) Red (d) Blue
41. What are the colours recommended for brake power certificate for close circuit airbrake rake (Goods stock)?
 (a) **Yellow** (b) Pink (c) Green (d) white
42. 'A' category depot will issue BPC of CC Rake valid upto km—
 ?
(a) 7500km (b) 7000km (c) 6000km (d) 6500km
43. While lowering the container, lock automatically operates the moment a force of _____ kg is exerted by the container. ?
 (a) 700kg **(b) 600kg** (c) 800 kg (d) 1000kg
44. While lifting the container, lock automatically operates the moment a force of _____ kg is exerted by the container.
 (a) 700 kg (b) 600kg (c) 800kg **(d) 1000kg**
45. O
 ne modular unit of BLC rake comprises how many CAR 'B' wagons?
 (a) Five (b) Two **(c) Three** (d) One

46. In BLC wagon, height of slackness drawbar system from Rail level is – ?
 (a)890mm (b)848mm **(c)845mm** (d)910mm
47. How many automatic twist locks used in BLC wagons?
 (a)6 **(b)8** (c)10 (d)12
48. Which type of side bearer arrangements is used in BLC trolley?
 (a)Elastomeric (b) constant contact type
(c) Spring loaded side bearer (d) None of the above
49. The BOXN wagons are fitted with what type of axle load?
 (a)20.3 T (b) 16.3 T (c)16.25 T **(d)22.9 T**
50. The minimum brake power to be ensured on BOXN Non-CC rake at originating station is?
 (a)85% (b) 80% (c)100% **(d) 90%**
51. BP pressure to be recorded in the brake van of an air brake train of 58 BOXN wagons?
 (a)4.8 Kg/Cm² (b) 5.8 Kg/Cm² (c) 4.6 Kg/Cm² **(d) 4.7 Kg/Cm²**
52. ROH of BTPN wagon is done once in?
 (a)18 months (b) 22 months (c) 21 months **(d)24 months**
53. The permissible variation in wheel diameter on BOST wagon on the same wagon?
 (a)13mm (b) 10mm (c) 5mm **(d) 25mm**
54. Carrying capacity of BOXN wagon is?
 (a)55 T **(b) 58.3 T** (c) 56.2 T (d) 59.5 T
55. Brake adjustment on CASNUB bogie is to be done for every reduction in wheel dia of ?
 (a)20mm (b) 28mm **(c) 18mm** (d)13mm
56. Wheel base of BOXN is ?
 (a)12000+/-6mm (b) 1266+/-2mm **(c) 2000+/-5mm** (d)2560+/-5mm
57. Piston stroke of BOXN wagon in empty condition?
 (a) 75+/-10mm (b) 95+/-10mm **(c) 85+/-10mm** (d) 60+/-10mm

Stores:

1. The items which are not required frequently but are still necessary to maintain a stock Forready use, this type of stores are termed as
 (a)**Special stores** (b) miscellaneous stores (c) Ordinary stores
 (d)Emergency stores
2. In PL no 21074119, what does 9 indicates?
 (a)Major headings (b)Subgroups (c)Minor groups **(d) Check digit**
3. What is certified in propriety article certificate?
 (a) No other brand is suitable
 (b) The is only firm that is manufacturing /stocking the item
 (c) A similar articles is not manufactured/sold by any other firm which could be used inlieu
(d) All of these
5. Which of the following methods is used for scrap disposal ?
 (a)By auction (b) Through tender (c) Through direct sale**(d) All of these**
6. Dead stocks should be verified after?
 (a)Five years (b) Three years **(c) One year** (d) Six months
7. Who verifies the stock?
 (a)ACOS (b) inspector of store department(c)Account clerk **(d) stock verifier**
8. The stock of imprest stores are verified after every.....
 (a)Six months **(b) Two years** (c)One year (d) None of these
9. Which of the following is the objective of stock verification?
 (a) The materials in stock are of description and as shown in numerical ledgers
 (b) Excess in stock
 (c) Deficiency in stock
(d) All of these
10. The items which have not been issued for past two years and are not likely to be Used with innext two years, are known as ?
 (a)Surplus store (b) Movable surplus store **(c) Dead surplus store** (d) None of these
11. The items which have not been issued for past 2 years and may be used in coming future, are known as ?
 (a)Surplus store **(b) Movable surplus store** (c) Dead surplus store (d) None of these
12. Cash imprest is a standing advance of a fixed sum of money to meet
 (a) Petty office expenses
 (b) Cost of raw material for the list of indoor patients of hospital
 (c) Emergent charges which cannot be foreseen

(d) All of these

13. Why is inventory needed?

(a) Improve and/or Maintain The desired customer service level

(b) Meet demand fluctuations

(c) Quantity purchases at low prices

(d) All of these

14. The Imprest cash can be sanctioned by DRM in a division and CWM in a workshop, upto?

(a)Rs.50,000

(b) Rs.1,00,000

(c) Rs.1,50,000

(d) Full

15. For buying small items through cash imprest, a single quotation is sufficient for Purchase up to

(a)Rs.100

(b) Rs.2000

(c)Rs.500

(d)Rs.1000

Disaster Management:

1. Collision as per new classification of accident is classified as:

(a) A class

(b) B class

(c) C class

(d) none of these

2. Number of hooters to be sounded, when accident takes place out station, but main line is clear, ART required without MRV:

(a) 02 long

(b) 03 long

(c) 03 long 01 short

(d) none of these

3. The track readings at accident site shall be taken for a distance of ____ meters in rear of the POM and - ____ meters ahead of the POM.

a) 60, 30

b) 90, 45

c) 120, 60

d) 150, 75

4. Mock drill of ART is being conducted once in ____ months by Sr DSO with permission of DRM:

a) 03 Months

b) 04 Months

c) 05 months

d) 06

months

5. 140T crane is available with ____ class ART:

a) A

b) C

c) B

d) None of the above

6. Number of hooters to be sounded, when an accident takes place at out station and main line is affected, ART and MRV are required:

a) 04 Long & 01 short b) 03 long 01 short

- c) 04 long d) 03 Long
7. Flammable gas fire is classified as ____ fire.
a) A Class **b) C class**
c) D class d) B class
8. The duration of the long hooter shall be ____ seconds and the short hooter shall be ____ seconds.
a) 30, 05 b) 45, 15
c) 30, 10 d) 45, 05
9. One Long hooter of ____ seconds duration indicates cancellation of ART
a) 45 b) 60
c) 75 **d) 90**
10. Emergency telephone point is located at every ____ meters in OHE area.
(A) 1000 (B) 1500
(C) 900 (D) 1600
11. Longitudinal displacement of track is called.
a) Track gauge b) Expansion in track
c) Creep d) LWR
12. Failure of Rolling stock comes under ____ category of accident.
a) M **b) J**
c) K d) L
13. All serious accident shall be inquired into by ____
a) CRS b) GM
c) PCSO d) DRM
14. As per new classification of railway accident, floods breaches & land slides' is classified in the following class
(a) Class J (b) Class K
(c) Class Q **(d) Class R**
15. For A class ODC, the gross clearance over maximum moving dimension of B.G is
(a) 150mm (b) 175mm
(c) 225 mm (d) 250mm
16. Any deviations from the Schedule of dimensions will require prior sanction of
(a) Zonal Rly **(b) Rly Board**
(c) CRS (d) All of them

17. Full form of CMM –
 a) Carriage Material Management **b) Coach Maintenance Management**
 c) Coach Material Management d) Coach Maintenance Material
18. Full form of FMM –
 a) Freight Material Management **b) Freight Maintenance Management**
 c) Freight Material Management d) Freight Maintenance Material
19. Full form of ROAMS –
 a) Rolling Accident management System b) Rolling Accident maintenance System
c) Rolling Asset management System d) Rolling Asset maintenance System

DEMU & MEMU

1. What is the new wheel diameter of DPC in DEMU?
 a) 915 mm **b) 952 mm** c) 825 mm d) 855 mm
2. What is the composition of a unit in DEMU 1400HP?
a) 1 DPC + 2 TC + 1 DTC b) 1 DPC + 3 TC
 c) 1 DPC + 2 TC + 1 DPC d) 1 DTC + 2 TC + 1 DTC
3. What is the axle load of DPC in DEMU?
 a) 13 T b) 16.25 T **c) 20 T** d) 18 T
4. What is the axle load of DTC & TC in DEMU?
 a) 13 T **b) 16 T** c) 20 T d) 18 T
5. What is the condemning limit of wheel diameter of DPC?
 a) 915 mm **b) 877 mm** c) 815 mm d) 855 mm
6. Maximum service speed of 1600 HP DEMU is?
 a) 50 kmph b) 75 kmph c) 100 kmph **d) 110 kmph**
7. Which type of coupler is used in DEMU/MEMU Coaches?
 a) Screw Coupler b) Centre Buffer Coupler **c) Schaku Coupler** d) Enhanced Screw Coupler
8. Wheel base of bogie used in DEMU/MEMU Coaches?
a) 2896mm b) 2560mm c) 2000mm d) 2222mm

9. Which type of Brake System is adopted in DEMU/MEMU?
- a) Vacuum Brake System b) Air Brake System
c) **Electro Pneumatic Brake System** d) none of the above
10. Power Transmission in Conventional DEMU 700HP & 1400HP is?
- a) **AC-DC-DC** b) AC-DC-AC c) DC-AC-DC d) DC-AC-AC
11. Power Transmission in new DEMU 1600HP is?
- a) AC-DC-DC b) **AC-DC-AC** c) DC-AC-DC d) DC-AC-AC
12. What type of Secondary Suspension is provided in DEMU/MEMU Coaches?
- a) Coil Spring b) **Air Spring** c) both d) none of the above

Train – 18

1. Train -18 is designed for the maximum speed of?
- a) **220 Kmph** b) 130 Kmph c) 160 kmph d) 180 kmph
2. Which type of Brake System is adopted in Train - 18?
- a) Vacuum Brake System b) Air Brake System
c) **Electro Pneumatic Brake System** d) none of the above
3. Total number of Coaches in a formation of Train-18 is ?
- a) **16 Coaches** b) 12 Coaches c) 18 Coaches d) 10 Coaches
4. How many Traction motors does Motor Coach has?
- a) **4** b) 2 c) 6 d) 8
5. Type of bearings present in Train -18 Bogies?
- a) **CTRB** b) Spherical Roller Bearing c) Plain Bearing d) none of the above
6. What type of Disc brake system is used in Train -18 Bogies?
- a) Axle Mounted Disc Brake System b) **Wheel Mounted Disc Brake System**
c) Under frame Mounted Disc Brake System d) none of the above
7. Pantograph is provided in which Coach of Train-18?
- a) Driving Trailer Coach b) Motor Coach c) **Trailer Coach** d) Non Driving Trailer Coach

कोचिंग स्टॉक:

1. कोच की दीवार के अंतिम पैनल पर पीली धारियां क्या दर्शाती हैं?

A) उन्नत क्षमता वाले स्कू कपलिंग से युक्त कोच।

(B) एंटी टेलीस्कोपिक कोच बॉडी

(C) बोगी माउंटेड एयर-ब्रेक सिलेंडर से सुसज्जित कोच।

(D) वैक्यूम ब्रेक ट्रेन।

2. आईसीएफ कोचों के सोल बार में

A) जेड सेक्शन (B) आई सेक्शन (C) वाई सेक्शन (D) यू सेक्शन

3. 120 किमी प्रति घंटे / 130 किमी प्रति घंटे की रफ्तार से चलने वाली गाड़ियों के लिए आवश्यक आवश्यकताएं क्या हैं?

i. सभी कोच आईसीएफ ऑल कॉइल टाइप के होने चाहिए

ii. सभी कोचों में 16 टन बोगी लगाई जानी चाहिए

iii. सभी कोचों का रखरखाव तकनीकी पैम्फलेटसी-7807 के अनुसार किया जाना चाहिए

A) 1 और 2 (B) 2 और 3 (C) 1 और 3 (D) उपरोक्त सभी

4. यात्री ब्रॉड गेज कोचिंग स्टॉक का अधिकतम व्हील गेज है ?

A) 1602 मिमी (B) 1601 मिमी (C) 1603 मिमी (D) 1600 मिमी

5. कोचों की प्रकाश उपयोग श्रेणियों का कोडल जीवन है ?

A) 35 वर्ष (B) 40 वर्ष (C) 45 वर्ष (D) 30 वर्ष

6. डीवी की पीओएच आवधिकता?

A) 3 वर्ष या 8 लाख किलोमीटर जो भी पहले हो

(B) 5 वर्ष या 6 लाख किलोमीटर जो भी पहले हो

(C) 4 वर्ष या 6 लाख किलोमीटर जो भी पहले हो

(D) 4 वर्ष या 4 लाख किलोमीटर जो भी पहले हो

7. बफर प्लंजर ट्यूब वॉल की अधिकतम न्यूनतम मोटाई कितनी होती है?

A) 4.0 मिमी (B) **9.0 मिमी** (C) 13.0 मिमी (D) 16.0 मिमी

8. आईसीएफ टाइप बफर में प्लंजर फेसप्लेट की अधिकतम न्यूनतम मोटाई है-

A) **19.0 मिमी** (B) 22.0 मीटर (C) 24.0 मिमी (D) 26.0 मिमी

9. यूएसटी परीक्षण में किस खराबी का पता लगाया जाता है ?

A) आंतरिक दरारें (B) बाहरी दरारें

(C) एयर ब्लो क्रैक (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

10. यात्री गाड़ी से जुड़े किसी भी ओसीवी के पीओएच के लिए आवधिकता क्या है?

A) 9 महीने (B) 12 महीने (C) 18 महीने (D) **24 महीने**

आईसीएफ बोगी:

1. जीएस, एसएलआर, एससीएन, वीपीएच, कोचों के एक्सल बॉक्स क्राउन और उनके बोगी फ्रेम के बीच क्राउन क्लीयरेंस "A" है-

A) 40 ± 2 मिमी (B) **$43 + 0/-3$ मिमी**

(C) $42 \pm 0/4$ मिमी (D) 45 ± 2 मिमी

2. किस व्यवस्था के माध्यम से कोच से ट्रैक्टिव/ब्रेकिंग बल को बोगी में स्थानांतरित किया जाता है?

A) **एंकर लिंक व्यवस्था** (B) गियर व्यवस्था बनाएं

(C) बफरिंग व्यवस्था (D) पिवट पिन व्यवस्था

3. आईसीएफ कोच में ट्रॉली पर बॉडी का भार कहाँ से स्थानांतरित किया जाता है?

A) जर्नल (B) व्हील (C) **साइड बियरर** (D) डैशपॉट

4. डैश पॉट गाइड में --- तेल का प्रयोग किया जाता है?

A) सर्वो आरआर -3 (B) **सर्वोलाइन 68 (शेल कोमिया तेल)**

(C) लिथियम बेस ग्रीस (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

5. साइड बियरर बियरींग पीस को नष्ट करने का आकार क्या है?

A) 45 मिमी (B) 44 मिमी (C) 43 मिमी (D) **42 मिमी**

6. सिंगल स्टेज सस्पेंशन की तुलना में टू स्टेज सस्पेंशन को प्राथमिकता क्यों दी जाती है?

A) बिना उछले द्रव्यमान को कम रखने के लिए (B) कंपन के अधिक अलगाव प्रदान करने के लिए

(C) **ए और बी दोनों** (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

7. 'L' टाइप के कंपोजिट ब्रेक ब्लॉक हद से ज्यादा खराब हो जाय तो उसे बदल देना चाहिए-

A) **10 मिमी** (B) 15 मिमी (C) 20 मिमी (D) 22 मिमी

8. 'K' टाइप के कंपोजिट ब्रेक ब्लॉक हद से ज्यादा खराब हो जाय, तो उसे बदल देना चाहिए-

A) 10 मिमी (B) 12 **मिमी** (C) 20 मिमी (D) 22 मिमी

9. क्षतिपूर्ति के छल्ले की मानक मोटाई क्या है

A) 2 मिमी (B) 4 मिमी (C) 6 **मिमी** (D) 8 मिमी

10. एक्सल बॉक्स टॉप और एक्सल बॉक्स क्राउन बोल्ट के बीच की दूरी को क्या कहते हैं?

A) **क्लीयरेंस A** (B) क्लीयरेंस B (C) क्लीयरेंस C (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

11. पहियों की पार्श्व गति किसके द्वारा नियंत्रित होती है?

A) **एक्सल गाइड** (B) जर्नल सेंटर (C) रोलर बेयरिंग (D) डैशपॉट

12. आईसीएफ/आरसीएफ के बोगी व्हील बेस में सभी कॉइल बोगियां में होता है

A) 2896 **मिमी** (B) 2986 मिमी (C) 2886 मिमी (D) 2997 मिमी

13. एक्सल बॉक्स लग्स और उनकी संरक्षा पट्टियों के बीच न्यूनतम निकासी है-

A) 36 मिमी (B) 40 **मिमी** (C) 44 मिमी (D) 43 मिमी

14. जीएस, एसएलआर, एससीएन, वीपीएच, कोचों के एक्सल बॉक्स क्राउन और उनके बोगी फ्रेम के बीच क्राउन क्लीयरेंस "A" है-

A) 40 ± 2 मिमी (B) $43 + 0/-3$ **मिमी** (C) $42 \pm 0/4$ मिमी (D) 45 ± 2 मिमी

15. WGACCW और WGACCN कोचों में, एक्सल बॉक्स क्राउन और बोगी फ्रेम के बीच क्राउन क्लीयरेंस है-

A) 30 ± 2 मिमी (B) 30 ± 5 मिमी (C) $27+0/-3$ **मिमी** (D) $25 \pm 0/3$ मिमी

16. आईसीएफ/आरसीएफ बोगी में गाइड कैप में कितने छिद्र होते हैं?

A) 5 (B) 7 (C) 9 (D) 11

17. साइड बियरर्स प्लेट वियरिंग का नया आयाम है-

A) 10 **मिमी** (B) 12 मिमी (C) 14 मिमी (D) 16 मिमी

18. साइड बियरर वियरिंग प्लेट को नष्ट करने का आकार क्या है ?

A) 10 मिमी (B) 9 मिमी (C) 8.50 **मिमी** (D) 7.50 मिमी

19. नए साइड बियरर वियरिंग पीस का आयाम है-

A) 45 **मिमी** (B) 44 मिमी (C) 43 मिमी (D) 42 मिमी

20. साइड बियरर वियरिंग प्लेट को नष्ट करने का आकार क्या है ?

A) 45 मिमी (B) 44 मिमी (C) 43 मिमी (D) 42 **मिमी**

21. बीएसएस हैंगर के ब्लॉक हैंगर का नया आकार क्या है ?

A) 9.5 **मिमी** (B) 10.5 मिमी (C) 8.5 मिमी (D) 9 मिमी

22. बीएसएस हैंगर की ब्लॉक हैंगर के खराब होने की सीमा क्या है?

A) 1.0 मिमी (B) 2.0 मिमी (C) 1.5 **मिमी** (D) 3.0 मिमी

23. बीएसएस ब्रैकेट के खराब होने की सीमा क्या है

A) 0.5 मिमी (B) 1 **मिमी** (C) 1.5 मिमी (D) 2 मिमी

24. इक्लाइजिंग स्टे रॉड किन घटकों के बीच फिट किया जाता है?

A) एसएबी हेड टू कंट्रोल रॉड (B) **बोल्टर और लोअर स्प्रिंग प्लैंक**

(C) बोल्टर और बोगी ट्रांसॉम (D) कोई नहीं

25. बोगी में एंकर लिंक कहाँ फिट किया जाता है?

A) **बोल्टर और बोगी ट्रांसॉम** (B) बोल्टर स्टे रॉड और प्लैंक

(C) स्टे रॉड और प्लैंक को बराबर करना (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

26. आईसीएफ बोगी के हेलिकल स्प्रिंग का रंग कोड है-

- A) पीला, नीला, हरा (B) पीला, लाल, हरा
(C) सफेद, नीला, हरा (D) सफेद, लाल, हरा

27. पावर कार के अलावा हाइड्रोलिक शॉक एब्जॉर्बर की क्षमता क्या है ?

- A) ± 600 किलो 10 सेमी/सेकंड की गति से
(B) ± 500 किलो 10 सेमी/सेकंड की गति से
(C) ± 45 किलो 15 सेमी / सेकंड की गति से
(D) उपरोक्त में से कोई नहीं

28. बीपी दबाव में अधिकतम कमी के लिए, डीवी की प्रतिक्रिया जानने के लिए परीक्षण, जब बीपी दबाव 6 सेकंड में 0.6 किग्रा / सेमी² की दर से कम हो जाता है,के रूप में जाना जाता है

- A) संवेदनशीलता परीक्षण (B) असंवेदनशीलता परीक्षण
(C) ब्रेक रिलीज टेस्ट (D) आपातकालीन ब्रेकिंग टेस्ट

29. 60 सेकंड में 0.3 किग्रा/सेमी² की दर से दबाव कम करके ब्रेक लागू न होने की जांच करने के लिए परीक्षण के रूप में जाना जाता है

- A) संवेदनशीलता परीक्षण (B) असंवेदनशीलता परीक्षण
(C) ब्रेक रिलीज टेस्ट (D) आपातकालीन ब्रेकिंग टेस्ट

30. एयर ब्रेक सिस्टम में किस स्थान पर इंटरमीडिएट पीस का उपयोग किया जाता है?

- A) डीवी और कॉमन पाइप ब्रैकेट के बीच

- (B) गंदगी कलेक्टर और एआर. के बीच
- (C) ब्रेक सिलेंडर और ट्रॉली के बीच
- (D) किसी स्थान में उपयोग नहीं किया जाता है

31. डीवी की स्थिति क्या है जब इसका हैंडल लंबवत स्थिति में होता है?

- A) ओपन कंडीशन (B) क्लोज कंडीशन
- (C) तटस्थ स्थिति (D) **काम करने की स्थिति**

32. स्टे रॉड को बराबर करने के लिए क्या संशोधन किया जाना चाहिए ?

- A) **सभी कोचों में 16 टन फिट** (B) सभी कोचों में 18 टन फिट
- (C) सभी कोचों में 14 टन फिट (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

सीबीसी:

1. H टाइप टाइट लॉक सेंटर बफर कपलर की सबसे कमजोर कड़ी क्या है?

- A) ड्राफ्ट गियर (B) **नकुल** (C) लॉक (D) योक पिन

2. नकुल के नोज और गार्ड आर्म के बीच की दूरी का मानक आयाम है.....?

- A) 140 मीटर (B) 150 मिमी (C) **127 मिमी** (D) 12 मिमी

3. नकुल के नोज और गार्ड आर्म के बीच की दूरी की सीमा है

- A) 140 मिमी (B) 155 मिमी (C) 125 मिमी (D) **130 मिमी**

4. सेंटर बफर कपलर की कार्य क्षमता है

- A) 100 टन (B) **120 टन** (C) 140 टन (D) 180 टन

5. पारंपरिक स्कू कपलिंग का प्रूफ लोड होता है

A) 50.9 टन (B) 60.0 टन (C) 74.3 टन (D) 40.3 टन

6. तेल का उपयोग सख्त वर्जित है-

A) सीबीसी का अनकपलिंग डिवाइस B) सीबीसी का सपोर्टिंग डिवाइस

C) कपलर हेड नकुल और सीबीसी के लॉक D) इनमें से कोई नहीं

7. सीबीसी का वर्टिकल गैदरिंग रेंज है-

A) 90 मिमी B) 95 मिमी C) 85 मिमी D) 100 मिमी

8. डिवाइस को सपोर्ट करने का उद्देश्य क्या है?

A) सीबीसी वजन का समर्थन करने के लिए B) सीबीसी के लंबवत बलों को बराबर करने के लिए

C) A और B दोनों

D) इनमें से कोई नहीं

9. कपलिंग ऑपरेशन के दौरान गाड़ी की गति होनी चाहिए -

A) 3-5 किमी प्रति घंटे B) 2-3 किमी प्रति घंटे

C) 5 किमी प्रति घंटे D) 6-7 किमी प्रति घंटे

10. यदि जॉ गैप, गेज गैप से होकर गुजरता है -

A) नकुल को बदलने की जरूरत है B) लॉक असेंबली को बदलने की जरूरत है

C) या तो A या B

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

11. सीबीसी की जांच के लिए निर्धारित गेजों की संख्या है?

A) 9 (B) 10 (C) 7 (D) 8

पहिए और धुरा:

1. तेज गति के आईसीएफ कोच में फ्लेंज मोटाई को नष्ट करना है-

A) 14 मिमी B) 13 मिमी (C) 22 **मिमी** (D) 10 मिमी

2. फ्लेंज की मोटाई को कितनी दूरी पर उपर वाले फेलेंज के नीचे मापा जाता है?

A) 14 मिमी (B) 16 मिमी (C) 18 मिमी (D) 13 **मिमी**

3. निकले हुए किनारे की रूट पर किस त्रिज्या पर पहिया सेट को कम रूट त्रिज्या घोषित किया जाएगा?

A) 13 **मिमी** (B) 15 मिमी (C) 14.5 मिमी (D) 16 मिमी

4. जब ट्रेड की ओर का किनारेवाला शीर्ष त्रिज्या कम होने पर तेज फ्लेंज होगा?

A) 6 मिमी (B) 5 **मिमी** (C) 4 मिमी (D) 4.5 मिमी

5. ब्रॉड गेज व्हील पर धागे को नष्ट करने की ऊंचाई है

A) 30 मिमी (B) 32 मिमी (C) 34 मिमी (D) 35 **मिमी**

6. नए घिसे-पिटे व्हील प्रोफाइल फ्लेंज के मूल में त्रिज्या है

A) 14 **मिमी** (B) 16 मिमी (C) 18 मिमी (D) 120 मिमी

7. आईसीएफ कोच पर अनुमत पहिए के व्यास में कितना अंतर होता है?

A) 10 मिमी B) 5 मिमी (C) 13 **मिमी** D) 25 मिमी

8. पहिये के फ्लेंज पर दिया गया झुकाव है

A) 2.5 **में 1** (B) 20 में 1 (C) 7.5 में 1 (D) 3.5 में 1

9. पहिए के चलने पर दिया गया झुकाव है

A) 2.5 में 1 (B) 20 में 1 (C) 7.5 में 1 (D) 3.5 में 1

एयर ब्रेक सिस्टम:

1. बोगी माउंटेड ब्रेक सिस्टम में किस प्रकार के ब्रेक ब्लॉक का उपयोग किया जाता है?

A) L-टाइप (B) K **टाइप** (C) कास्ट आयरन (D) रेत कास्टिंग

2. स्वतंत्र स्थिति में, ब्रेक ब्लॉक और व्हील के बीच का अंतर है

A) 3 मिमी (B) 4 मिमी (C) 5 **मिमी** (D) 7 मिमी

3. पीईवी चोक का आकार क्या है?

A) 4 मिमी (B) 8 **मिमी** (C) 6 मिमी (D) 2 मिमी

4. वायु प्रवाह संकेतक की लाल सुई क्या इंगित करती है?

A) सिस्टम में अधिकतम रिसाव की अनुमति है

(B) **संदर्भ चिह्न जो प्रारंभिक गाड़ियों के रिसाव को दर्शाता है**

(C) रन के दौरान सिस्टम में करंट लीकेज

(D) वायु प्रवाह संकेतक पर ऐसी कोई सुई नहीं है

5. असंवेदनशीलता परीक्षण के दौरान डीवी को ओके घोषित करने के लिए कौन सी शर्त पूरी करनी चाहिए?

A) 60 सेकंड में बीपी दबाव @ 0.6 किग्रा/सेमी² में कमी पर, ब्रेक नहीं लगाना चाहिए

(B) 60 सेकंड में बीपी दबाव @ 0.6 किग्रा/सेमी² में कमी पर, ब्रेक लगाना चाहिए

(C) 60 सेकंड में बीपी दबाव @ 0.3 किग्रा/सेमी² कम होने पर ब्रेक लगाना चाहिए

(D) 60 **सेकंड में बीपी दबाव @ 0.3 किग्रा/सेमी² में कमी पर, ब्रेक लागू नहीं होना चाहिए**

6. पैसेंजर गाड़ी में ब्रेक पाइप और फीड पाइप का व्यास है-

A) 20.0 मिमी (B) 25.0 **मिमी** (C) 28.0 मिमी (D) 30.0 मिमी

7. पीईएवी से जुड़ी शाखा पाइप का व्यास क्या है?

A) 15.0 मिमी (B) 25.0 मिमी (C) 10.0 **मिमी** (D) 20.0 मिमी

8. पीईएवी से पीईएसडी के बीच शाखा पाइप का व्यास क्या है?

A) 15.0 मिमी (B) 25.0 मिमी (C) 30.0 मिमी (D) 20.0 **मिमी**

9. यदि क्यूआरवी द्वारा मैन्युअल रूप से ब्रेक जारी किया जाता है, तो कौन सा दबाव बाहर निकलता है?

A) बीसी दबाव (B) एआर दबाव (C) बीपी दबाव (D) **सीआर दबाव**

10. ब्रेक लगाने के बाद, नियंत्रण रिजर्वॉयर को किससे विच्छेदित किया जाता है?

(B) **ब्रेक पाइप** (B) रिजर्वॉयर (C) ब्रेक सिलेंडर (D) फ्रीड पाइप

11. न्यूनतम अप्लिकेशन के लिए बीपी दबाव में कमी है-

A) 1.0 से 1.5 किग्रा / सेमी² (B) 0.8 से 1.0 किग्रा / सेमी²

(C) 0.5 से 0.8 **किग्रा / सेमी²** (D) 0.1 से 0.5 किग्रा / सेमी²

12. सेवा अप्लिकेशन के लिए बीपी दबाव में कमी है -

A) 1.0 से 0.5 किग्रा / सेमी² (B) 1.0 से 1.5 किग्रा / सेमी²

(C) 0.5 से 0.8 किग्रा/सेमी² (D) 0.8 से 0.1 **किग्रा/सेमी²**

13. पूर्ण सेवा अप्लिकेशन के लिए बीपी दबाव में कमी है-

A) 1.0 से 1.5 **किग्रा / सेमी²** (B) 0.8 से 1.0 किग्रा / सेमी²

(C) 0.5 से 0.8 किग्रा/सेमी² (D) 0.1 से 0.5 किग्रा/सेमी²

14. आपातकालीन उपयोग के लिए बीपी दबाव में कमी है-

A) 1.0 से 1.5 किग्रा/सेमी² (B) 1.5 किग्रा/सेमी² और ऊपर

(C) 0.5 से 0.8 किग्रा/सेमी² (D) 3.8 से 5.0 किग्रा/सेमी²

15. ब्रेक रिलीज़ करने के बाद, ब्रेक सिलेंडर को सहायक रिजर्वायर से अलग किया जाता है।

A) वितरक वाल्व (B) नियंत्रण रिजर्वायर (C) ब्रेक पाइप (D) फ्रीड पाइप

16. यात्री डिब्बों में किस प्रकार के स्लैक समायोजक का उपयोग किया जाता है?

A) डीआरवी -600 (B) कोई नहीं (C) आईआरएसए-450 (D) आईआरएसए-600

17. यात्री डिब्बों में निम्नलिखित में से किस प्रकार के आइसोलेटिंग कॉक उपलब्ध कराए जाते हैं?

A) बॉल टाइप (B) वॉल टाइप (C) डोम टाइप (D) सी 3 डब्ल्यू टाइप

18. बोगी माउंटेड पैसेंजर कोचों में किस प्रकार के डर्ट कलेक्टर का प्रयोग किया जाता है?

A) 2-वे (B) 4-वे (C) 3-वे (D) 1-वे

19. पैसेंजर कोच के कंट्रोल रिजर्वायर की क्षमता कितनी है?

A) 6.0 लीटर (B) 7.0 लीटर (C) 9.0 लीटर (D) 10.0 लीटर

20. कट ऑफ एंगल कॉक हैंडल की खुली स्थिति में

A) पाइप के समानांतर (B) पाइप के समानांतर या पाइप के लंबवत

(C) पाइप के लंबवत (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

21. वितरक वाल्व की वारंटी अवधि है-

A) डिलीवरी की तारीख से 24 महीने या फिटमेंट की तारीख से 34 महीने जो भी पहले हो

(B) डिलीवरी की तारीख से 36 महीने या फिटमेंट की तारीख से 24 महीने जो भी पहले हो

(C) डिलीवरी की तारीख से 48 महीने या फिटमेंट की तारीख से 24 महीने जो भी पहले हो

(D) डिलीवरी की तारीख से 36 महीने या फिटमेंट की तारीख से 12 महीने जो भी पहले हो।

22. बीएमबीसी कोच में, घुमावदार पुल रॉड का छेद समायोजन तब किया जाना चाहिए जब पहिया व्यास तक पहुंच जाए

A) 839 मिमी (B) 842 मीटर (C) 846 मिमी (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

23. एक खराब लोकोमोटिव का पता लगाने के लिए, एयर ब्रेक का परीक्षण एक टेस्ट प्लेट के साथ किया जाना चाहिए जिसमें रिसाव छेद हो?

A) 7.5 मिमी (B) 8 मिमी (C) 8.5 मिमी (D) 10 मिमी

जैव शौचालय:

1. जैव-शौचालय में प्रयुक्त जीवाणुओं का नाम है

A) एनारोबिक बैक्टीरिया (B) एरोबिक बैक्टीरिया

(C) बायो बैक्टीरिया (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

2. अवायवीय जीवाणु के मामले में निम्नलिखित में से कौन सा कथन सत्य है?

A) यह ऑक्सीजन के बिना जीवित रह सकता है (B) यह फ्रीड के बिना जीवित रह सकता है

(C) यह अपनी जनसंख्या को 30 मिनट से 16 घंटे में दुगना कर सकता है (D) उपरोक्त सभी

3. जैव-शौचालय के बहिःस्राव का नमूना परीक्षण करने की आवृत्ति क्या है?

A) 100 दिन (B) 90 दिन (C) 180 दिन (D) 120 दिन

4. डिस्चार्ज किए गए पानी को कीटाणुरहित करने के लिए बायो-टॉयलेट में निम्नलिखित में से क्या प्रदान किया जाता है?

A) क्लोरीन टैबलेट

(B) केएमएन04 टैबलेट

(C) उपरोक्त में से कोई भी

(D) उपरोक्त में से कोई नहीं

एलएचबी:

1. एलएचबी कोच के लिए राइड इंडेक्स है ?

A) 2.50-2.75 (B) 2.75-3.00 (C) 3.00-3.25 (D) 3.25-3.5

2. कोचिंग स्टॉक में इंडो-जर्मन संशोधन के बाद, ब्रेक गियर घटकों के लिए किस प्रकार की बुशेस का उपयोग किया जाता है?

A) नायलॉन -55 (B) स्टील -46 (C) **नायलॉन** -66 (D) कॉपर लेपित - 55

3. एलएचबी व्हील के व्यास की नष्ट करने की सीमा क्या है?

A) 813 मिमी B) 839 मिमी C) **855 मिमी** D) 854 मिमी

4. एलएचबी कोचों में कितने शॉक एब्जॉर्बर का उपयोग किया जाता है?

A) 10 सं. B) 8 सं. C) **18 सं.** D) 12 सं.

5. एलएचबी कोचों का 'आईओएच' किया जाता है -

A) **18 महीने** B) 12 महीने C) 9 महीने D) 14 महीने

6. एलएचबी कोचों की साइड वॉल का निर्माण किया जाता है -

A) ऑस्टेनिटिक स्टील (एसएस 304 एम) B) आईआरएसएम -41

C) फेरिटिक स्टील (एसएस -409 एम) D) आईआरएसएम -44

7. एलएचबी कोचों की रूफ शीट का निर्माण किया जाता है-

A) ऑस्टेनिटिक स्टील (एसएस 304) B) आईआरएसएम -41

C) फेरिटिक स्टील (एसएस -409) D) आईआरएसएम -44

8. एलएचबी कोचों के ट्रफ फ्लोर का निर्माण किया जाता है-

A) ऑस्टेनिटिक स्टील (एसएस 304) B) आईआरएसएम -41

C) फेरिटिक स्टील (एसएस -409) D) आईआरएसएम -44

9. ब्रेक एक्सीलेरेटर को सक्रिय करने के लिए आवश्यक दबाव की न्यूनतम दर-

A) 1.2 किग्रा/सेमी² प्रति मिनट B) 1.6 किग्रा/सेमी² प्रति मिनट

C) 3 सेकंड में 5 से 3.2 किग्रा/सेमी² D) 1.6 किग्रा/सेमी² प्रति मिनट से अधिक

10. जेनरेटर कार पर कितने फ्लेक्स बॉल केबल दिए गए हैं.

A) एक B) दो C) चार D) तीन

11. सेंसर और फोनिक व्हील के बीच वायु अंतराल की सीमा क्या है?

A) 1.0 - 5.0 मिमी B) 1.0 - 10.0 मिमी C) 0.9 - 1.4 मिमी D) 1.0 - 2.5 मिमी

12. गाड़ी के दबाव तक पहुंचने पर प्रेशर स्विच सक्रिय हो जाता है-

A) 0.5 बार B) 1 बार C) 1.3-1.8 बार D) 1.5 - 3.0 बार

13. एलएचबी कोचों में कितने ब्रेक सिलेंडर का उपयोग किया जाता है?

A) 6 B) 4 C) 8 D) 16

14. यदि माइक्रो प्रोसेसर '72' कोड दिखाता है तो इसका अर्थ है-

- A) एक धुरा पर अस्थायी दोष B) कई धुरों में स्थायी दोष
C) अस्थिर गलती D) **एक धुरी पर स्थायी दोष**

15. यदि माइक्रो प्रोसेसर '73' कोड दिखाता है तो इसका अर्थ है-

- A) एक धुरी पर अस्थायी दोष B) **कई धुरों पर स्थायी दोष**
C) एक धुरा पर स्थायी दोष D) दोनों a और b

16. यदि माइक्रो प्रोसेसर '95' कोड दिखाता है तो इसका अर्थ है -

- A) अस्थायी दोष B) स्थायी दोष C) कोई दोष नहीं D) **इनमें से कोई नहीं**

17. नए ब्रेक पैड की मोटाई है- ?

- A) 35 B) 30 C) 45 D) 30

18. ब्रेक पैड को नष्ट करने की सीमा है- ?

- A) 10 मिमी B) **7 मिमी** C) 8 मिमी D) 9 मिमी

19. ब्रेक कैलीपर यूनिट किसकी सहायता से लगायी जाती है-

- A) **एम 16 x 60 बोल्ट** B) एम 12 x 60 मिमी बोल्ट
C) एम 24 x 60 मिमीबोल्ट D) एम 20 x 60 मिमी बोल्ट

20. ब्रेक कैलीपर यूनिट को जाम होने से बचाने के लिए क्या किया जा सकता है-

- A) **नियमित रूप से साफ और चिकनाई मध्य पिन** B) नियमित रूप से साफ और चिकनाई बढ़ते बोल्ट
C) ब्रेक पैड पिन को साफ और चिकनाई दें D) उपरोक्त में से कोई भी

21. एक ट्रॉली पर ब्रेक बाइंडिंग होने पर आप सबसे पहले क्या करते हैं-

- A) दोनों ट्रॉली को अलग करें B) डीवी को अलग करें
C) त्वरित रिलीज वाल्व तार खींचो D) **प्रभावित ट्रॉली को अलग करें**

22. एक पहिया के एक ब्रेक डिस्क पर ब्रेक बाइंडिंग के मामले में आप सबसे पहले क्या करते हैं?

- A) **डंप वाल्व की जांच करें** B) डब्ल्यूएसपी गलती की जांच करें
C) ब्रेक कैलीपर पिन निकालें D) ब्रेक सिलेंडर के ढीले समायोजन नट को ढीला करें

23. यदि कोई द्वितीयक सस्पेंशन प्रदान नहीं किया गया तो क्या होगा

- A) सवारी की गुणवत्ता प्रभावित होगी B) लंबवत सॉक्स बढ़ जाएंगे
C) भागों के टूट-फूट में वृद्धि हुई D) **उपरोक्त सभी**

24. डब्ल्यूएलआरआरएम में लगेज कक्ष की क्षमता है-

- A) 3.9टन B) **5.0टन** C) 4.5टन D) 6.0टन

25. एसी/3टियर में लगे अंडर फ्रेम वॉटर टैंक की क्षमता है-

- A) 650 लीटर B) **685 लीटर** C) 400 लीटर D) 500 लीटर

26. एंटी रोल बार का फ्री मूवमेंट निर्भर करता है-

- A) ब्रैकेट में ग्रीस की स्थिति B) दोनों सिरों पर असर की स्थिति
C) असर की स्थिति D) **उपरोक्त सभी**

27. एंटी रोल बार की जांच होनी चाहिए-

- A) कोई भी थकावट B) कोई दरार C) मुक्त चालन D) **उपरोक्त सभी**

28. प्रत्येक के दौरान एंटी रोल बार के ग्रीस की स्थिति की जाँच की जानी चाहिए -

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D3 शेड्यूल D) उपरोक्त सभी

29. प्रत्येक के दौरान एंटी रोल बार का ग्रीस बदलना चाहिए

A) ट्रिप शेड्यूल B) D1 शेड्यूल C) D2 **शेड्यूल** D) D3 शेड्यूल

30. कंट्रोल आर्म ब्रेकेट बोल्ट के लिए आवश्यक टॉर्क है-

A) 200 एनएम B) 170 **एनएम** C) 250 एनएम D) 100 एनएम

31. यदि ब्रेक पैड कम होने की स्थिति में खराब हो रहे हैं, तो इसका कारण क्या हो सकता है?

A) जानबूझकर टेपर मोटार्ड के साथ लगाए गए ब्रेक पैड

B) कैलिपर जाम की स्थिति में चल रहा है

C) **कैलिपर यूनिट की माउंटिंग बुश नष्ट हो जाती है या टूट जाती है**

D) ऊपर में से कोई

32. D1 शेड्यूल की आवृत्ति है-

A) **प्रत्येक ट्रिप** B) 7 दिन C) 15 दिन D) 30 दिन

33. D2 शेड्यूल की आवृत्ति है-

A) **7 दिन $\pm$ 1 दिन** B) 10 दिन $\pm$ 1 दिन

C) 15 दिन $\pm$ 1 दिन D) 30 दिन $\pm$ 3 दिन

34. D3 शेड्यूल की आवृत्ति है-

A) 1 महीना $\pm$ 1 दिन B) 3 महीने $\pm$ 3 दिन

C) 6 महीने $\pm$ 15 दिन D) 9 महीने $\pm$ 3 दिन

35. क्षति के लिए वेस्टिब्यूल और उसकी रबर फिटिंग का निरीक्षण किया जाता है-

A) D1 शेड्यूल

B) D2 शेड्यूल

C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

36. व्हील टैपिंग का पता लगाने के लिए किया जाता है

A) किसी भी हेयर दरार B) कोई भी सामग्री प्रवाह

C) कोई भी पहिया सिलिपिंग D) उपरोक्त सभी

37. व्हील सेट पर सिलिपिंग का कारण हो सकता है

A) डबल्युएसपी सिस्टम ठीक से काम करता है B) ब्रेक कैलीपर जाम हो सकता है

C) एक या दोनों ब्रेक सिलेंडर खराब हो सकते हैं D) उपरोक्त सभी

38. खंभों पर जमी धूल, जंग को पूरी तरह से साफ और हटाकर किया जाता है-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल

C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

39. जंग के लिए सोल बार की जांच की जाती है-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

40. क्षतिग्रस्त पेंट को अंदर और बाहर स्पर्श करना-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

41. बोगी बोल्स्टर असेंबली और ब्रेकेट आदि की जाँच-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

42. बोगी फ्रेम को वाटर जेट से अच्छी तरह धोना-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

43. ब्रेक उपकरण और हैंड ब्रेक उपकरण की कार्यक्षमता की जाँच ?

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3एस शेड्यूल

44. न्यूमेटिक ब्रेक सिस्टम पर कार्यात्मक परीक्षण करना -?

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

45. वायु नली की जाँच की जाती है-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

46. प्रत्येक पैड और डिस्क की सतह के बीच की निकासी का सत्यापन ?

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D3 शेड्यूल D) D2 और D3 शेड्यूल

47. कार्बन बार पहनने के लिए अर्थिंग उपकरण का निरीक्षण-?

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D3 शेड्यूल D) D2 और D3 शेड्यूल

48. दरार की जाँच, स्प्रिंग के क्षतिग्रस्त होने की जाँच की जाती है-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

49. रबर तत्वों के डैम्पर्स की जाँच की जाती है-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

50. गर्म बियरिंग और ग्रीस रिसाव के लिए जाँच की जाती है-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

51. व्हील प्रोफाइल गेज की जाँच की जाती है

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

52. रोटेशन लिमिटर का निरीक्षण किया जाता है-

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

53. चलने के व्यास और व्हील प्रोफाइल के बियरर की जाँच की जाती है-

A) D 1 शेड्यूल B) D 2 शेड्यूल C) D1, D 2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

54. एंटी रोल बार बेयरिंग से निकलने वाले ग्रीस का निरीक्षण किया जाता है -

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

55. सभी पिनों और बुशेस का स्नेहन किया जाता है-

A) D1 शेड्यूल B) D 2 और D 3 शेड्यूल

C) D 1, D 2 और D3 शेड्यूल D) D 3 शेड्यूल

56. क्षति के लिए कपलर हेड, नकुल का निरीक्षण चेक किया जाता है-?

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

57. उचित कपलिंग सुनिश्चित करने के लिए टेल टेल रिसेस की जाँच किसमें की जाती है?

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

58. बाहरी क्षति और फोरिजन बॉडी के प्रवेश के लिए कॉरिडोर कनेक्शन की जाँच की जाती है-
?

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल

C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D3 शेड्यूल

59. एयर फिल्टर की सफाई की जाती है -

A) D1 शेड्यूल B) D2 शेड्यूल

C) D1, D2 और D3 शेड्यूल D) D2 और D3 शेड्यूल

60. एयर टैंक का ड्रेनिंग किया जाता है-

B) D1, D2 और D3 शेड्यूल

D) D3 शेड्यूल

B) D2 और D3 शेड्यूल

D) D3 शेड्यूल

D) D3 शेड्यूल

D) D3 शेड्यूल

(B) डाउन हैंड वेल्डिंग के लिए

(C) आरओएच के लिए

(D) ब्रेक रिंगिंग समायोजन के लिए

5. निम्नलिखित में से कौन एक सिएएसएनयूब बोगी की विशेषता नहीं है?

A)कास्ट स्टील एच फ्रेम बोगी

(B) फ्लोटिंग बोल्स्टर

(C) लंबे लिंक और टुकड़े टुकड़े वाले स्प्रिंग्स के साथ प्राथमिक सस्पेंशन

(D) वेज टाइप लोड आनुपातिक घर्षण स्लबिंग

6. इलास्टोमेरिक पैड क्यों दिए जाते हैं?

A)पहिया का निकला हुआ किनारा को कम करने के लिए (B) सवारी सूचकांक में सुधार करने के लिए

(C) बफर ऊंचाई बढ़ाने के लिए

(D) उपरोक्त सभी

7. बीओबीआर वैगन पर दरवाजे के संचालन के लिए आवश्यक न्यूनतम दबाव है-

A)5.0 किग्रा / सेमी² (B) 4.92 किग्रा / सेमी² (C) 3.9 किग्रा / सेमी² (D) 6.3 किग्रा / सेमी²

8. सिएएसएनयूब बोगियों और ट्विन पाइप एयर ब्रेक सिस्टम से सुसज्जित बॉक्सएन वैगन के निर्देशों को खोजने के लिए किस आरडीएसओ के तकनीकी पैम्फलेट को संदर्भित किया गया है?

A)जी-90 (B)जी-70 (C)जी-97 (D)डब्ल्यूटन -77

9. बीओबीआर वैगनों के निरीक्षण और रखरखाव के लिए निर्देश खोजने के लिए किस आरडीएसओ के तकनीकी पैम्फलेट को संदर्भित किया जाता है?

A)जी -73 (B) जी -78 (C) जी -97 (D) जी -16

10. किस आरडीएसओ के तकनीकी पैम्फलेट को सिएएसएनयूब बोगियों के निरीक्षण और रखरखाव के लिए निर्देश खोजने के लिए संदर्भित किया जाता है?

A)जी-97 (B) जी-86 (C) जी-90 (D) **जी-95**

11. अन्य ब्रॉड गेज वैगन पर चलने के लिए अनुमेय अधिकतम सपाट सतह हैं

A)75 मिमी (B) **60 मिमी** (C) 75 मिमी (D) 70 मिमी

12. यार्ड से निकलते समय सिएएसएनयूब बोगियों के समग्र ब्रेक ब्लॉक की अनुमेय मोटाई है-

A)**20 मिमी** (B) 10 मिमी (C) 9 मिमी (D) 8 मिमी

13. बॉक्सन वैगन के ब्रेक ब्लॉक की मानक मोटाई है-

A)52 मिमी (B) 54 मिमी (C) 56 मिमी (D) **58 मिमी**

14. सिएएसएनयूब 22HSको छोड़कर सिएएसएनयूब ट्रॉली का एक्सल लोड कितना है?

A)19.2 टन (B) **22.9 टन** (C) 20.3 टन (D) 20.9 टन

15. सिएएसएनयूब 22W का नया पहिया व्यास क्या है?

A)1000 मिमी (B) 960 मिमी (C) **956 मिमी** (D) 946 मिमी

16. सिएएसएनयूब 22W(M) बोगी में किस प्रकार के साइड बियरर लगे होते हैं?

(B) **सीसी प्रकार** (B) स्प्रिंग प्रकार (C) रोलर प्रकार (D) इनमें से कोई नहीं

17. सिएएसएनयूब 22W बोगी में किस प्रकार के साइड बियरर लगे होते हैं?

(C) सीसी प्रकार (B) **रोलर प्रकार** (C) ईएम प्रकार (D) इनमें से कोई नहीं

18. सिएएसएनयूब बोगी में प्रयुक्त व्हील ट्रेड पर मानक झुकाव क्या है?

A)**20 में 1** (B) 22 में 1 (C) 18 में 1 (D) 25 में 1

19. सिएएसएनयूब22HS में साइड फ्रेम और बोल्स्टर के बीच न्यूनतम पार्श्व निकासी क्या है?

A)18 मिमी (B) 10 मिमी (C) **25 मिमी** (D) 22 मिमी

20. सिएएसएनयूब 22W, 22WM, 22NL, 22NLB में साइड फ्रेम और बोल्स्टर के बीच न्यूनतम पार्श्व निकासी क्या है?

A) 16 मिमी (B) 11 मिमी (C) 18 **मिमी** (D) 20 मिमी

21. सिएएसएनयूब 22W के साइड फ्रेम और एडॉप्टर के बीच न्यूनतम अनुदैर्घ्य निकासी क्या है?

A) 5 मिमी (B) 8 मिमी (C) 10 **मिमी** (D) 12 मिमी

22. सिएएसएनयूब 22w (रेट्रो) ट्रॉली के साइड फ्रेम और एडॉप्टर के बीच न्यूनतम अनुदैर्घ्य निकासी क्या है?

(D) 2 **मिमी** (B) 4 मिमी (C) 6 मिमी (D) शून्य

23. सिएएसएनयूब 22NLB, 22HS बोगी के साइड फ्रेम और एडॉप्टर के बीच न्यूनतम पार्श्व निकासी क्या है?

A) 18 मिमी (B) 16 **मिमी** (C) 22 मिमी (D) 25 मिमी

24. सिएएसएनयूब बोगी के इलास्टोमेरिक पैड की न्यूनतम मोटाई क्या है?

A) 49 मिमी (B) 46 **मिमी** (C) 48 मिमी (D) 52 मिमी

25. इलास्टोमेरिक पैड के नष्ट करने का आकार सिएएसएनयूब बोगी के लिए क्या है-

A) 44 मिमी (B) 43 मिमी (C) 42 **मिमी** (D) 40 मिमी

26. निम्नलिखित में से कौन सा सिएएसएनयूब बोगी का रखरखाव मैनुअल है?

A) जी97 (B) जी80 (C) **जी95** (D) जी72

27. सिएएसएनयूब 22HS ट्रॉली में किस प्रकार का साइड बियरर लगाया गया है?

A) मेटल सीसी टाइप (B) **स्प्रिंग लोडेड सीसी टाइप साइड बियरर और पीयू टाइप**

(C) रोलर प्रकार (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

28. ड्राफ्ट गियर की उच्च क्षमता है-

A)आरएफ 361 (B) आरएफ -40 (C) आरएफ -600 (D) आरएफ -21

29. सिएएसएनयूब 22 W को छोड़कर बीसीएन वैगन पर 930 मिमी व्हील व्यास के लिए बफर ऊंचाई को समायोजित करने के लिए, पैकिंग पीस का उपयोग किया जाता है-

A)38 मिमी (B) 37 **मिमी** (C) 33 मिमी (D) 32 मिमी

30. खाली लोड बॉक्स डिवाइस को लोडेड स्थिति में कब रखा जाता है?

A) जब भार 42.5टन. से अधिक हो जाता है

(B) **जब सकल वजन 42.5 टन से अधिक हो**

(C) जब वैगन अपनी क्षमता के 25-50% के बीच भर जाता है

(D) जब वैगन आधे से अधिक भर जाता है

31. गाड़ी का पाइप व्यास/एयर ब्रेक माल स्टॉक का आकार क्या है?

A)25 मिमी (B) 32 **मिमी** (C) 19 मिमी (D) 35 मिमी

32. ब्रेक पूरी तरह से रिलीज होने पर कंट्रोल रॉड हेड और बैरल हेड फेस के बीच मापी गई निकासी को --- रूप में जाना जाता है

A)e-आयाम (B) c-आयाम (C) a-**आयाम** (D) H-निकासी

33. यह एडजस्टर स्पिंडल पर प्रोजेक्शन ट्यूब एंड और मार्क के बीच की दूरी है। यह मान समायोजक की कुल शॉर्टिंग क्षमता को दर्शाता है अर्थात ब्रेक नियामक द्वारा समायोजन के लिए उपलब्ध क्षमता, जब सभी ब्रेक ब्लैक, पिन और बुश नए होते हैं और ब्रेक गियर का मैनुअल समायोजन व्हील व्यास से मेल खाता है। इसे किस नाम से जाना जाता है?

A)e-**आयाम** (B) c-आयाम (C) a-आयाम (D) उत्तोलन अनुपात

34.'E' आयाम से मापा जाता है ?

A) स्पिंडल रॉड पर बने प्रोटेक्शन ट्यूब से लेकर 'V' ग्रूव तक

(B) कंट्रोल रॉड से लेकर एंकर पिन तक।

(C) सब बैरल ट्यूब 'वी' ग्रूव से लेकर कंट्रोल रॉड तक।

(D) इनमे से कोई भी नहीं

35. 58- बॉक्सन लोड के ब्रेक वैन में बीपी प्रेशर कम से कम नहीं होना चाहिए-

A) 4.8 किग्रा / सेमी 2 (B) 3.7 किग्रा / सेमी 2

(C) 4.7 किग्रा / सेमी 2 (D) 5.8 किग्रा / सेमी 2

36. यदि खाली वैगन की लोडेड स्थिति पर खाली लोडेड डिवाइस हैंडल रखा जाता है, तो परिणाम होगा – A) खराब ब्रेक पावर (B) ब्रेक बाइंडिंग

(C) उपरोक्त दोनों (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

37. एसएबी की कंट्रोल रॉड को जब एक चक्कर में घुमाया जाता है, तो कंट्रोल रॉड हेड कितनी दूरी तक चलता है?

A) 6.0 मिमी (B) 4.0 मिमी (C) 2.0 मिमी (D) 1.0 मिमी

38. खाली लोड बॉक्स डिवाइस संकेतक प्लेट दिखाता है-

A) पीला खाली, काला भरा हुआ (B) नीला खाली, काला भरा हुआ

(C) पीला भरा हुआ, काला खाली (D) काला खाली, नीला भरा हुआ

39. क्लोज सर्किट एयर ब्रेक रेक के लिए, बीपीसी में सूचीबद्ध रेक अखंडता को दो पीएमई के बीच पूरे रन में अच्छी जांच वाले वैगन द्वारा प्रतिस्थापित करने की अनुमति है?

A) 4 वैगन (B) 6 वैगन (C) 3 वैगन (D) 2 वैगन

40. एंड टू एंड रनिंग एयर ब्रेक गुड्स स्टॉक के लिए गहन ब्रेक पावर प्रमाणपत्र के लिए अनुशंसित रंग क्या हैं?

A)हरा (B) गुलाबी (C) लाल (D) नीला

41. क्लोज सर्किट एयरब्रेक रेक (गुड्स स्टॉक)के लिए ब्रेक पावर सर्टिफिकेट के लिए अनुशंसित रंग क्या हैं?

A)पीला (B) गुलाबी (C) हरा (D) सफेद

42.'A' श्रेणी का डिपो कितनी किमी तक वैध सीसी रेक की बीपीसी जारी करेगा?

A)7500 किमी (B) 7000 किमी (C) 6000 किमी (D) 6500 किमी

43.कंटेनर को नीचे करते समय, लॉक स्वचालित रूप से उस क्षण को संचालित करता है जिसमें --- बल होता है किलो कंटेनर द्वारा लगाया जाता है ?

A)700 किलो (B) 600 किलो (C) 800 किलो (D) 1000 किलो

44. कंटेनर को उठाते समय, लॉक स्वचालित रूप से उस क्षण को संचालित करता है जिसमें -- बल होता है किलो कंटेनर द्वारा लगाया जाता है

A)700 किलो (B) 600 किलो (C) 800 किलो (D) 1000 किलो

45.बीएलसी रेक की एक मॉड्यूलर इकाई में कितने सीएआर 'B' वैगन होते हैं?

A) पांच (B) दो (C) तीन (D) एक

46.बीएलसी वैगन में रेल स्तर से स्लैकनेस ड्रॉबार सिस्टम की ऊंचाई है - ?

A)890 मिमी (B) 848 मिमी (C) 845 मिमी (D) 910 मिमी

47.बीएलसी वैगनों में कितने स्वचालित द्विस्ट लॉक का उपयोग किया जाता है?

A)6 (B) 8 (C) 10 (D) 12

48.बीएलसी ट्रॉली में किस प्रकार की साइड बियरर व्यवस्था का उपयोग किया जाता है?

A)इलास्टोमेरिक (B) निरंतर संपर्क प्रकार

(C) स्प्रिंग लोडेड साइड बियरर (D) उपरोक्त में से कोई नहीं

49. बॉक्सन वैगन किस प्रकार के एक्सल लोड से सुसज्जित हैं?

A) 20.3 टन (B) 16.3 टन (C) 16.25 टन (D) **22.9 टन**

50. आरंभिक स्टेशन पर बॉक्सन गैर-सीसी रेक पर सुनिश्चित की जाने वाली न्यूनतम ब्रेक पावर है?

A) 85% (B) 80% (C) 100% (D) **90%**

51. 58 बॉक्सन वैगनों की एयर ब्रेक गाड़ी की ब्रेक वैन में बीपी दबाव दर्ज किया जाना है?

A) 4.8 किलो / सेमी 2 (B) 5.8 किलो / सेमी 2

(C) 4.6 किलो / सेमी 2 (D) **4.7 किलो / सेमी 2**

52. बीटीपीएन वैगन का आरओएच एक बार किया जाता है?

A) 18 महीने (B) 22 महीने (C) 21 महीने (D) **24 महीने**

53. एक ही वैगन पर बसट वैगन पर पहिया व्यास में अनुमेय भिन्नता?

A) 13 मिमी (B) 10 मिमी (C) 5 मिमी (D) **25 मिमी**

54. बॉक्सन वैगन की वहन क्षमता है?

A) 55 टन (B) **58.3 टन** (C) 56.2 टन (D) 59.5 टन

55. सिएएसएनयूब बोगी पर ब्रेक एडजस्टमेंट व्हील के व्यास में प्रत्येक कमी के लिए किया जाना है?

A) 20 मिमी (B) 28 मिमी (C) **18 मिमी** (D) 13 मिमी

56. बॉक्सन का व्हील बेस है ?

A) 12000+/-6 मिमी (B) 1266+/-2 मिमी (C) 2000+/-5 मिमी (D) 2560+/-5 मिमी

57. खाली स्थिती में बॉक्सन वैगन का पिस्टन स्ट्रोक?

A) 75+/-10 मिमी (B) 95+/-10 मिमी (C) 85+/-10 मिमी (D) 60+/-10 मिमी

भंडार:

1. जिन वस्तुओं की बार-बार आवश्यकता नहीं होती है, लेकिन स्टॉक बनाए रखने के लिए अभी भी आवश्यक हैं, तैयार उपयोग के लिए, इस प्रकार के भंडार को कहा जाता है

A) विशेष भंडार

(B) विविध भंडार

(C) साधारण भंडार

(D) आपातकालीन भंडार

2. पीएल संख्या 21074119 में, 9 क्या दर्शाता है?

A) प्रमुख शीर्षक (B) उपसमूह (C) छोटे समूह (D) चेक अंक

3. प्रोप्राइटन आर्टिकल सर्टिफिकेट में क्या प्रमाणित होता है?

A) कोई अन्य ब्रांड उपयुक्त नहीं है

(B) एकमात्र फर्म है जो वस्तु का निर्माण / स्टॉक कर रही है

(C) एक समान लेख किसी अन्य फर्म द्वारा निर्मित/बेचा नहीं जाता है जिसका उपयोग इसके बदले में किया जा सकता है

(D) ये सभी

5. स्क्रेप निपटान के लिए निम्नलिखित में से किस विधि का उपयोग किया जाता है?

A) नीलामी द्वारा (B) निविदा के माध्यम से (C) प्रत्यक्ष बिक्री के माध्यम से (D) ये सभी

6. डेड स्टॉक का सत्यापन कब किया जाना चाहिए?

A) पांच वर्ष (B) तीन वर्ष (C) एक वर्ष (D) छह महीने

7. स्टॉक का सत्यापन कौन करता है?

A) एसीओएस (B) भंडार विभाग के निरीक्षक (C) खाता क्लर्क (D) **स्टॉक सत्यापनकर्ता**

8. अग्रदाय भंडारों के स्टॉक का सत्यापन प्रत्येक के बाद किया जाता है।

A) छह महीने (B) **दो वर्ष** (C) एक वर्ष (D) इनमें से कोई नहीं

9. स्टॉक सत्यापन का उद्देश्य निम्नलिखित में से कौन सा है?

A) स्टॉक में सामग्री विवरण के हैं और जैसा कि संख्यात्मक लेजर में दिखाया गया है

(B) स्टॉक में अधिक

(C) स्टॉक में कमी

(D) **ये सभी**

10. जिन मदों को पिछले दो वर्षों से जारी नहीं किया गया है और अगले दो वर्षों में उपयोग किए जाने की संभावना नहीं है, उन्हें क्या कहा जाता है?

A) अधिशेष भंडार (B) चल अधिशेष भंडार

(C) **डेड अधिशेष भंडार** (D) इनमें से कोई नहीं

11. वे वस्तुएं जो पिछले 2 वर्षों से जारी नहीं की गई हैं और आने वाले भविष्य में उपयोग की जा सकती हैं, कहलाती हैं?

A) अधिशेष भंडार (B) **चल अधिशेष भंडार**

(C) डेड अधिशेष भंडार (D) इनमें से कोई नहीं

12. नकद अग्रदाय मिलने के लिए एक निश्चित राशि का एक स्थायी अग्रिम है

A) छोटे कार्यालय खर्च

(B) अस्पताल के इनडोर रोगियों की सूची के लिए कच्चे माल की लागत

(C) आकस्मिक शुल्क जिन्हें पूर्वाभास नहीं किया जा सकता है

(D) ये सभी

13. इन्वेंट्री की आवश्यकता क्यों है?

A) वांछित ग्राहक सेवा स्तर में सुधार और/या बनाए रखें

(B) मांग में उतार-चढ़ाव को पूरा करें

(C) कम कीमतों पर मात्रा खरीद

(D) ये सभी

14. अग्रदाय नकद एक मंडल में डीआरएम और कार्यशाला में सीडब्ल्यूएम द्वारा स्वीकृत किया जा सकता है?

A) 50,000 रुपये (B) रुपये 1,00,000 (C) 1,50,000 रुपये (D) **पूरी शक्ति**

15. नकद अग्रदाय के माध्यम से छोटी वस्तुएँ खरीदने के लिए, -- तक की खरीद के लिए एक ही कोटेशन पर्याप्त है

A) 100 रुपये (B) 2000 **रुपये** (C) 500 रुपये (D) 1000 रुपये

आपदा प्रबंधन:

1. दुर्घटना के नए वर्गीकरण के अनुसार टक्कर को इस प्रकार वर्गीकृत किया गया है:

A) **A वर्ग** (B) B वर्ग (C) C वर्ग (D) इनमें से कोई नहीं

2. स्टेशन के बाहर दुर्घटना होने पर, लेकिन मेन लाइन स्पष्ट होने पर, एमआरवी के बिना एआरटी की आवश्यकता होने पर हूटरों की संख्या:

A) 02 लंबा (B) 03 **लंबा** (C) 03 लंबा 01 छोटा (D) इनमें से कोई नहीं

3. दुर्घटना स्थल पर ट्रैक रीडिंग पीओएम के पीछे मीटर की दूरी और पीओएम से -- मीटर आगे की दूरी के लिए ली जाएगी

A) 60, 30 B) 90, 45 C) 120, 60 D) 150, 75

4. मंरेप्र की अनुमति से वरिष्ठ मंसंआ द्वारा महीने में एक बार एआरटी का मॉक ड्रिल किया जा रहा है:

A) 03 महीने B) 04 महीने C) 05 महीने D) 06 महीने

5. 140टन क्रेन -- क्लास एआरटी के साथ उपलब्ध है:

A) A B) C C) B D) उपरोक्त में से कोई नहीं

6. जब आउट स्टेशन पर कोई दुर्घटना होती है और मेन लाइन प्रभावित होती है, तो जितने हूटर बजने चाहिए, एआरटी और एमआरवी की आवश्यकता होती है:

A) 04 लंबी और 01 छोटा B) 03 लंबी 01 छोटा C) 04 लंबा D) 03 लंबा

7. ज्वलनशील गैस की आग को -- आग के रूप में वर्गीकृत किया जाता है।

A) Aक्लास B) C क्लास C) D क्लास D) B क्लास

8. लॉन्ग हूटर की अवधि --- सेकेंड और शॉर्ट हूटर --- सेकेंड की होगी।

A) 30, 05 B) 45, 15 C) 30, 10 D) 45, 05

9. ---- सेकंड की अवधि का एक लंबा हूटर एआरटी के रद्द होने का संकेत देता है।

A) 45 B) 60 C) 75 D) 90

10. आपातकालीन टेलीफोन प्वाइंट ओएचई क्षेत्र में प्रत्येक --- मीटर पर स्थित है।

A) 1000 B) 1500 C) 900 D) 1600

11. ट्रैक के अनुदैर्घ्य विस्थापन को कहा जाता है।

A) ट्रैक गेज B) ट्रैक में विस C) क्रीप D) एलडब्लूआर

12. चल स्टॉक की विफलता दुर्घटना की श्रेणी में आती है।

A) M B) J C) K D) L

13. सभी गंभीर दुर्घटनाओं की जांच किसके द्वारा की जाएगी

A) **रेल संरक्षा आयुक्त** B) महाप्रबंधक C) प्रमुख मुख्य संरक्षा अधिकारी D) मंडल रेल प्रबंधक

14. रेल दुर्घटना के नए वर्गीकरण के अनुसार, बाढ़ के कारण टूटने और लैंड स्लाइड्स को निम्नलिखित वर्ग में वर्गीकृत किया गया है:

A) क्लास J (B) क्लास K (C) क्लास Q (D) **क्लास**

15. A वर्ग ODC के लिए, ब्रॉड गेज के अधिकतम गतिमान आयाम पर सकल निकासी है

A) 150 मिमी (B) 175 मिमी (C) **225 मिमी** (D) 250 मिमी

16. आयामों की शेड्यूल से किसी भी विचलन के लिए की पूर्व स्वीकृति की आवश्यकता होगी।

A) क्षेत्रीय रेलवे (B) **रेलवे बोर्ड** (C) सीआरएस (D) इनमें से सभी

17. CMM का पूर्ण रूप है –

a) Carriage Material Management

b) **Coach Maintenance Management**

c) Coach Material Management

d) Coach Maintenance Material

18. FMM का पूर्ण रूप –

A) Freight Material Management

b) **Freight Maintenance Management**

c) Freight Material Management

d) Freight Maintenance Material

19. ROAMS का पूर्ण रूप –

A) Rolling Accident management System

b) Rolling Accident maintenance System

c) **Rolling Asset management System**

d) Rolling Asset maintenance System

डेमू और मेमू

1. डेमू में डीपीसी का नया पहिया व्यास क्या है?

A) 915 मिमी B) 952 **मिमी** C) 825 मिमी D) 855 मिमी

2. डेमू 1400 एचपी में एक इकाई की संरचना क्या है?

A) 1 **डीपीसी** + 2 **टीसी** + 1 **डीटीसी** B) 1 डीपीसी + 3 टीसी

C) 1 डीपीसी + 2 टीसी + 1 डीपीसी D) 1 डीटन सी + 2 टीसी + 1 डीटीसी

3. डेमू में डीपीसी का एक्सल लोड कितना होता है?

A) 13 टन B) 16.25 टन C) **20 टन** D) 18 टन

4. डीईएमयू में डीटीसी और टीसी का एक्सल लोड कितना है?

A) 13 टन B) **16 टन** C) 20 टन D) 18 टन

5. डीपीसी के पहिये के व्यास को नष्ट करने की सीमा क्या है?

A) 915 मिमी B) 877 **मिमी** C) 815 मिमी D) 855 मिमी

6. 1600 एचपी डेमू की अधिकतम सर्विस गती है?

A) 50 किमी प्रति घंटे B) 75 किमी प्रति घंटे

C) 100 किमी प्रति घंटे D) **110 किमी प्रति घंटे**

7. डेमू/मेमू कोचों में किस प्रकार के कपलर का उपयोग किया जाता है?

A) स्कू कपलर B) सेंटर बफर कपलर C) **एससिएचएकु कपलर** D) एन्हांस्ड स्कू कपलर

8. डेमू/मेमू कोचों में प्रयुक्त बोगी का व्हील बेस?

A) **2896 मिमी** B) 2560 मिमी C) 2000 मिमी D) 2222 मिमी

9. डेमू/मेमू में किस प्रकार का ब्रेक सिस्टम अपनाया जाता है?

A) वैक्यूम ब्रेक सिस्टम

B) एयर ब्रेक सिस्टम

C) इलेक्ट्रो न्यूमेटिक ब्रेक सिस्टम

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

10. पारंपरिक डेमू 700 एचपी और 1400 एचपी में पावर ट्रांसमिशन है?

A) एसी-डीसी-डीसी

B) एसी-डीसी-एसी

C) डीसी-एसी-डीसी

D) डीसी-एसी-एसी

11. नए डेमू 1600 एचपी में पावर ट्रांसमिशन है?

A) एसी-डीसी-डीसी

B) एसी-डीसी-एसी

C) डीसी-एसी-डीसी

D) डीसी-एसी-एसी

12. डेमू/मेमू कोचों में किस प्रकार का सेकेंडरी सस्पेंशन दिया जाता है?

A) कॉइल स्प्रिंग

B) एयर स्प्रिंग

C) दोनों

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

ट्रेन - 18

1. ट्रेन -18 को अधिकतम गति के लिए डिज़ाइन किया गया है?

A) 220 किमी प्रति घंटे

B) 130 किमी प्रति घंटे

C) 160 किमी प्रति घंटे

D) 180 किमी प्रति घंटे

2. ट्रेन-18 में किस प्रकार का ब्रेक सिस्टम अपनाया जाता है?

A) वैक्यूम ब्रेक सिस्टम

B) एयर ब्रेक सिस्टम

C) इलेक्ट्रो न्यूमेटिक ब्रेक सिस्टम

D) उपरोक्त में से कोई नहीं

3. ट्रेन-18 के निर्माण में कोचों की कुल संख्या कितनी है?

A) 16 कोच

B) 12 कोच

C) 18 कोच

D) 10 कोच

4. मोटर कोच में कितने ट्रेक्शन मोटर होते हैं?

A) 4

B) 2

C) 6

D) 8

5. ट्रेन-18 की बोगियों में मौजूद बियरिंग के प्रकार?

A) **सीटीआरबी** B) गोलाकार रोलर असर C) पलेन बियरिंग D) उपरोक्त में से कोई नहीं

6. ट्रेन-18 की बोगियों में किस प्रकार के डिस्क ब्रेक सिस्टम का उपयोग किया जाता है?

A) एक्सल माउंटेड डिस्क ब्रेक सिस्टम B) **व्हील माउंटेड डिस्क ब्रेक सिस्टम**

C) फ्रेम माउंटेड डिस्क ब्रेक सिस्टम के तहत D) उपरोक्त में से कोई नहीं

7. ट्रेन-18 के किस कोच में पैटोग्राफ दिया गया है?

A) ड्राइविंग ट्रेलर कोच B) मोटर कोच C) **ट्रेलर कोच** D) नॉन ड्राइविंग ट्रेलर कोच